

# Polietileno

## Insertos con anteversión



# Listado de cirujanos que participaron en el diseño

Smith & Nephew agradece a los cirujanos siguientes su participación como parte del equipo de diseño del sistema R3<sup>®</sup>:

Robert Barrack, MD  
St. Louis, Missouri

Robert Bourne, MD  
Centro de Ciencias de la Salud, Londres  
Londres, Ontario, Canadá

Jonathan Garino, MD  
Universidad de Pensilvania  
Facultad de Medicina  
Filadelfia, Pensilvania

Wayne M. Goldstein, MD  
Profesor clínico de ortopedia  
Universidad de Illinois en Chicago  
Instituto del Hueso y la Articulación de Illinois  
Chicago, Illinois

Richard Kyle, MD  
Minneapolis, Minnesota

Stephen J. McMahon, MB, BS, FRACS(Orth),  
FA(Orth)A  
Profesor titular, Universidad de Monash  
Clínica Ortopédica Malabar  
Melbourne, Australia

Dr. John Masonis  
OrthoCarolina  
Instituto de la Cadera y Rodilla  
Charlotte, Carolina del Norte

Henrik Malchau, MD  
Profesor asociado, Harvard Medical School  
Codirector, Laboratorio de Biomecánica Ortopédica  
y Biomateriales Harris  
Hospital General de Massachusetts  
Boston, Massachusetts

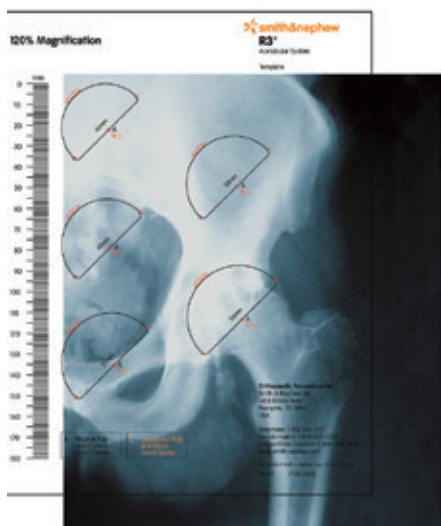
Michael Ries, MD  
Universidad de California  
San Francisco, California

Cecil Rorabeck, MD  
Profesor de cirugía ortopédica  
Universidad de Ontario Occidental  
Londres, Ontario, Canadá

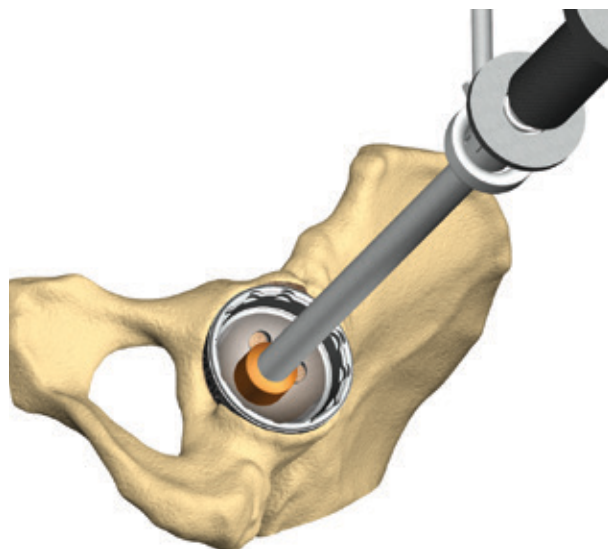
## **Descargo de responsabilidad:**

*La siguiente técnica se ofrece exclusivamente con fines informativos y formativos. No tiene como fin servir como consejo médico. Es responsabilidad de los médicos a cargo determinar y utilizar los productos y técnicas adecuados, según su propio criterio clínico, para cada uno de sus pacientes. Para obtener más información sobre el sistema R3, incluidas sus indicaciones de uso, contraindicaciones e información de seguridad del producto, consulte la etiqueta del producto y las instrucciones de uso que acompañan al producto.*

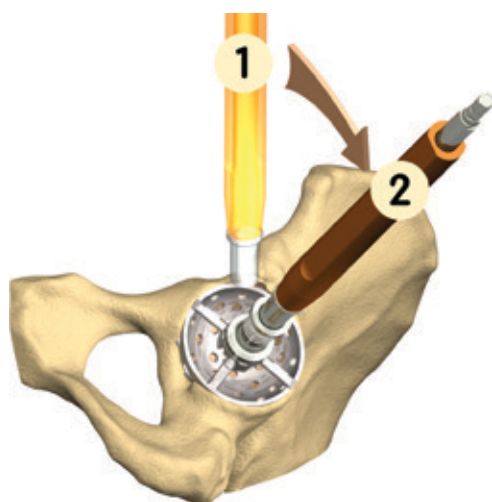
# Técnica corta



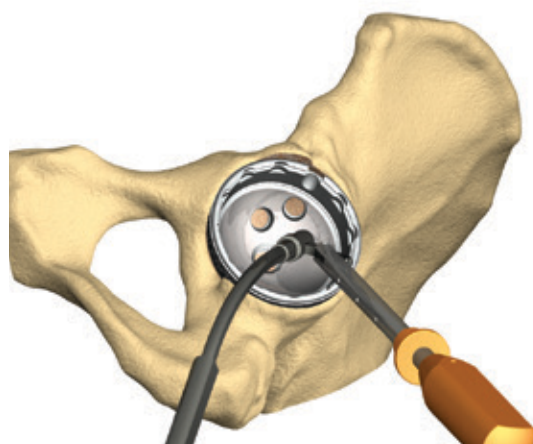
1. Planificación preoperatoria



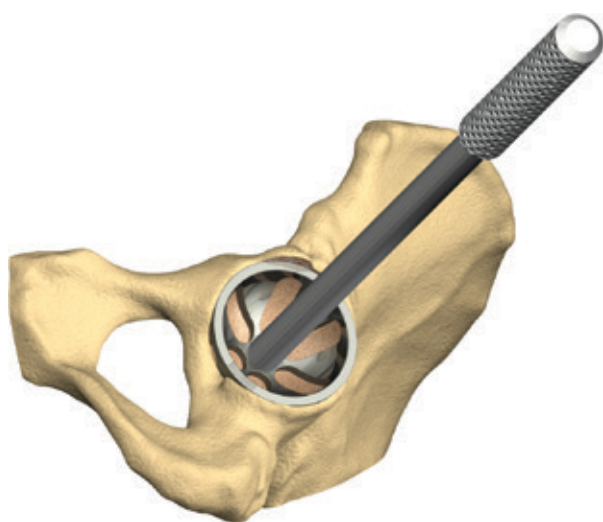
4. Inserción del cotilo



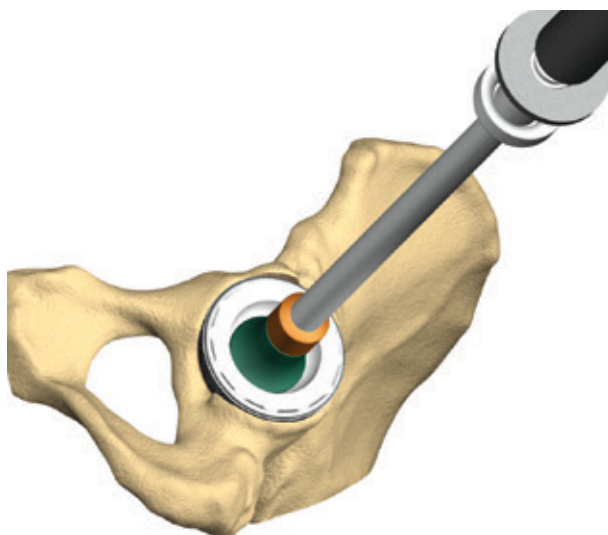
2. Fresado acetabular



5. Inserción de tornillos acetabulares



3. Prueba acetabular



6. Inserción de insertos de polietileno acetabulares

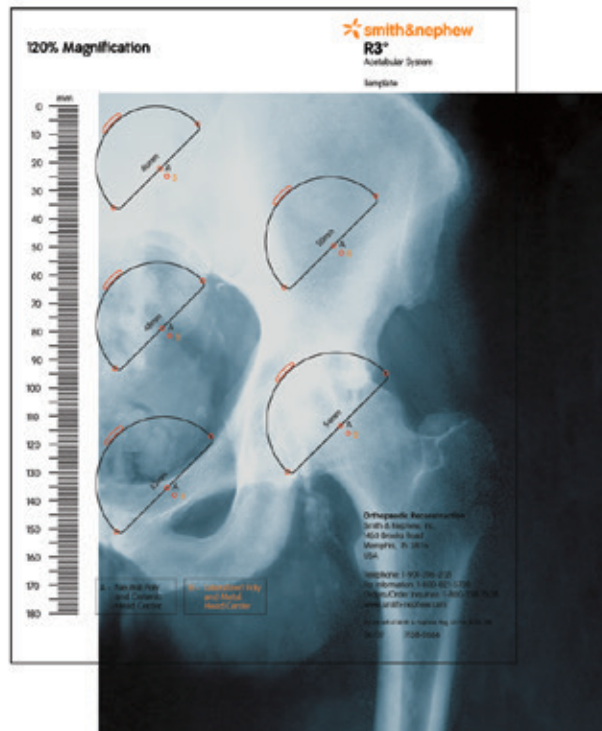
# Planificación preoperatoria

Las radiografías preoperatorias deberán incluir una A/P de la pelvis centrada sobre la sínfisis y una A/P y lateral de la cadera afectada.

Pueden utilizarse plantillas en el lado afectado, pero es importante que se utilicen también en la cadera contralateral para verificar el tamaño.

Para asegurar un ajuste congruente, el componente acetabular debe medializarse con respecto a la cara medial del acetábulo, indicada por la lágrima.

El centro de rotación también deberá marcarse para una referencia futura.



## Exposición acetabular

Se requiere una exposición completa del acetábulo con independencia del tipo de abordaje. Utilice el abordaje con el que esté más familiarizado y con el que obtenga los mejores resultados quirúrgicos.

En primer lugar, reseccione el labrum acetabular y coloque un separador roma en posición anterior.

Tras identificar el ligamento acetabular transverso, coloque un separador roma alrededor del margen inferior del acetábulo.

Dependiendo de la exposición, puede colocarse un tercer separador en posición posterior tras la escisión del labrum.

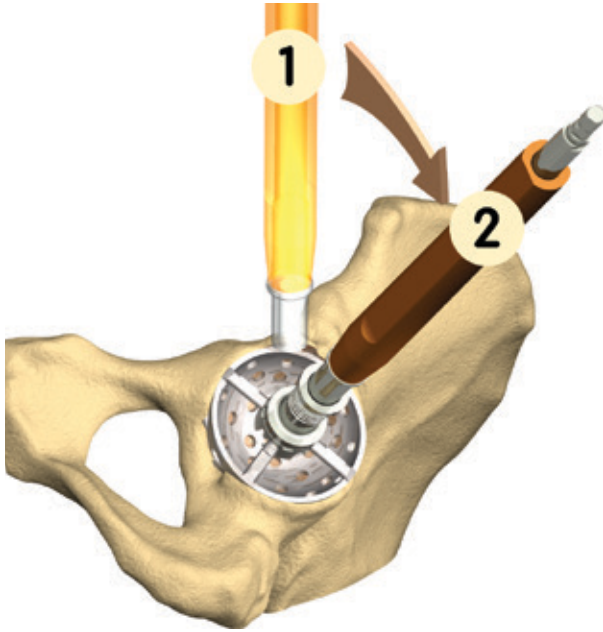
Retire todo el tejido blando colgantes y los osteofitos a fin de visualizar toda la cavidad acetabular.

El acetábulo debe medializarse para restablecer el centro normal de rotación de la cadera.

### Consejos quirúrgicos:

- Para minimizar la necesidad de asistencia, cada uno de los separadores acetabulares puede fijarse directamente a un separador de Charnley.
- La división del ligamento acetabular transverso permitirá comenzar el fresado por debajo, lo que evita la tendencia de la fresa a desplazarse hacia arriba.
- La retirada del tejido blando y de los osteofitos colgantes de la escotadura foveal ayuda a visualizar la placa cuadrilateral y la profundidad a la que debe ser fresado el acetábulo.

# Fresado acetabular



Seleccione una fresa acetabular que sea considerablemente más pequeña que el tamaño de la plantilla del cotilo. Por lo general, resulta adecuada una fresa de un tamaño 6–8 mm menor que la plantilla.

Oriente la fresa inicial en dirección vertical (1) para asegurar que la fresa baje hasta la pared medial.

Oriente la segunda fresa y todas las siguientes con aproximadamente 45° de abducción y 20° de anteversión para obtener la posición final del componente acetabular (2).

Conserve hueso subcondral para proporcionar un buen apoyo a la prótesis. Esto podría requerir que la fresa no se medialice totalmente hasta la pared interior. Se podría sugerir dejar algo de hueso subcondral remanente y eliminar el hueso medial que sea osteofito y cubra el tejido adiposo.

Palpe con frecuencia las paredes anterior y posterior del acetábulo durante el proceso de fresado, ya que estas paredes determinarán el mayor tamaño acetabular que podrá colocarse. Impida que la fresa se desvíe en sentido posterior, donde el hueso podría ser menos denso y ofrecer la ruta de menor resistencia a la fresa.

Para el press-fit de un cotilo acetabular R3°, puede utilizarse en el acetábulo una fresa 1 mm menor que el implante o una fresa del mismo tamaño que el implante dependiendo de la calidad del hueso y del tamaño del acetábulo.

## Consejos quirúrgicos:

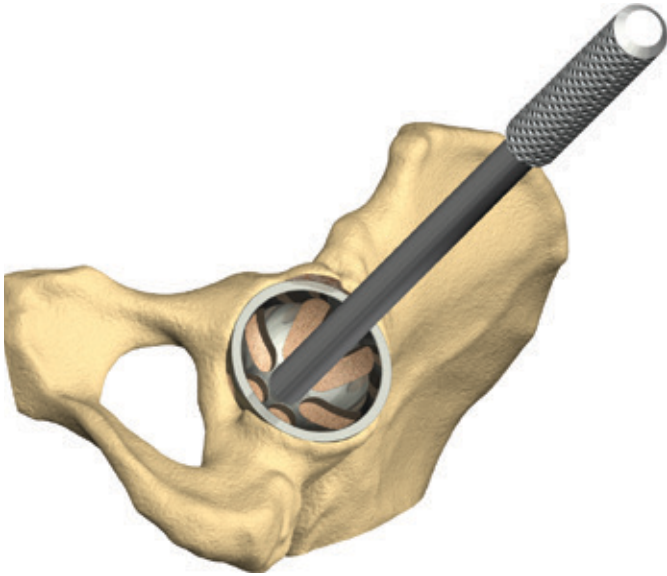
- Cada fresa sucesiva debe asentarse completamente dentro del acetábulo. No hacerlo así dará lugar a la lateralización de la prueba y a la exposición del recubrimiento poroso. Si se produce lateralización, vuelva a utilizar una fresa más pequeña y comience de nuevo, comprobando cada tamaño para asegurarse de que las fresas estén completamente asentadas.
- Se recomienda aumentar el tamaño de la fresa en 2 mm, aunque en los pacientes más pequeños pueden preferirse incrementos de 1 mm.
- Marque la pared medial con un electrocauterizador antes de utilizar la última fresa. Si la última fresa no quita la marca, repita el fresado con un tamaño de fresa inferior si es necesario.

## Consejos sobre instrumental:

- La fresa acetabular tiene la parte posterior abierta, lo que ayuda a visualizar el fresado y permite un fácil acceso a las virutas óseas. Este estilo de fresa es hemisférico y una vez asentada completamente debe estar cubierta por el borde del acetábulo.
- Balancee suavemente adelante y atrás aproximadamente 5° el mango de la fresa del último tamaño utilizado solamente para garantizar la precisión del borde para el press-fit deseado.



# Prueba acetabular



Tras la preparación del acetábulo, el cotilo de prueba debe insertarse para verificar el tamaño y la posición del cotilo. El cirujano debe tener en cuenta la orientación adecuada de la prueba acetabular para colocar el cotilo correctamente.

No puede introducirse un inserto de prueba en un cotilo de prueba para una reducción de prueba.

Si se desea en este momento una reducción de prueba utilizando un inserto de prueba, la preparación del fémur deberá producirse hasta la fase de reducción de prueba. El cirujano tiene entonces la opción de introducir un inserto acetabular de prueba (preferiblemente) en el implante acetabular para las posteriores mediciones de longitud, offset y estabilidad de la pierna, o el inserto acetabular real.

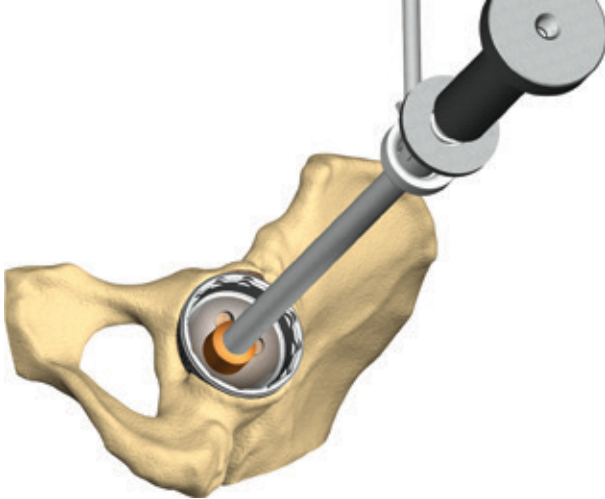
## **Consejo quirúrgico:**

- El hueso en el borde del cotilo de prueba puede marcarse con un electrocauterizador para facilitar la colocación final del componente.

## **Consejo sobre el instrumental:**

- Los cotilos de prueba tienen el tamaño exacto especificado. Pueden utilizarse para evaluar la precisión del fresado o pueden ajustarse a presión en el acetábulo si se usa un tamaño mayor que la fresa final.

# Inserción del cotilo acetabular



Seleccione el implante acetabular adecuado, acople el cotilo al posicionador/impactador de cotilos e insértelo en el acetábulo.

Gire el vástago de la barra en X de tal forma que quede alineado con la ranura de extracción de insertos. Para el cotilo de TRES ORIFICIOS, los tres orificios se colocan en la dirección superior. Al implantar un cotilo de VARIOS ORIFICIOS, debe tenerse en cuenta el acceso futuro a la ranura de extracción de insertos.

Coloque la barra en X de modo que la barra vertical sea perpendicular al eje largo del cuerpo y la barra transversal correspondiente (izquierda o derecha) se alinee con el eje largo del cuerpo.

Golpee firmemente el introductor con un martillo hasta que el cotilo quede completamente asentado.

Mueva suavemente el mango del impactador para evaluar la estabilidad y el contacto del cotilo.

Retire la barra en X; a continuación, suelte el mango del impactador y mire a través del orificio del impactador para calcular la distancia entre la pared medial y el cotilo.

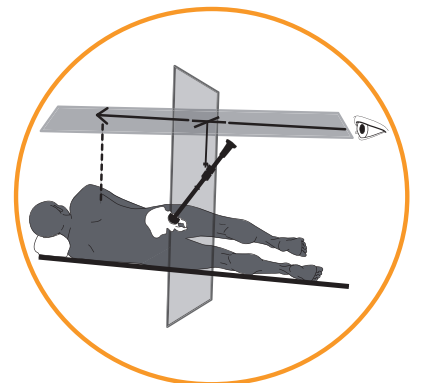
Si el cotilo está firmemente asentado, no debería haber ningún espacio entre el cotilo y la pared medial, sin movimiento evidente en el componente.

## Consejos quirúrgicos:

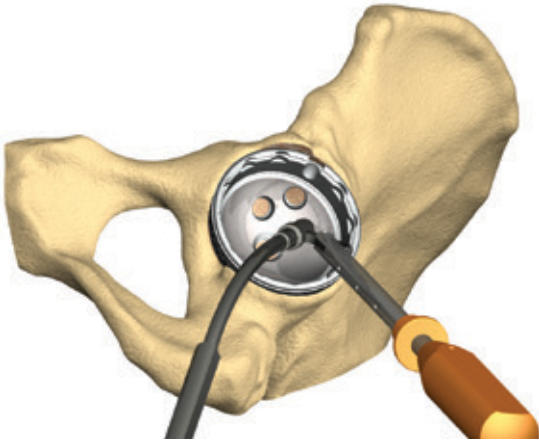
- El cambio en la inclinación que se produce cuando el cotilo se asienta contra la pared medial suele indicarse de forma audible. Puede insertarse un medidor de profundidad a través de los orificios para tornillos y el orificio apical para determinar si el asentamiento del cotilo es adecuado.
- Debe prestarse mucha atención a la colocación inicial del cotilo R3°. No obstante, puede resultar útil utilizar el martillo diapasón para extraer el cotilo para su recolocación.

## Consejos sobre instrumental:

- La punta de plástico del impactador de cotilos puede retirarse para su limpieza o sustitución si está dañada.
- La barra en X indica 45° de abducción y 20° de anteversión.



# Inserción de tornillos acetabulares



La fijación con tornillos es sencilla, rápida y el método más usado para garantizar una fijación adicional. Los tornillos acetabulares funcionan en compresión, lo que permite que el cotilo se asiente completamente en la cavidad acetabular.

Para la fijación de los tornillos debe perforarse previamente sus orificios. Con la guía de broca de ángulo variable, ajuste el ángulo de la punta para alinearla con el orificio para tornillo seleccionado y **presione firmemente en el cotilo**. Tras perforar el orificio, utilice el medidor de profundidad para asegurarse de que las longitudes de los tornillos sean las adecuadas.

Utilice las pinzas de tornillos para sostener el tornillo. Acople el destornillador articulado o flexible al extremo del tornillo. A continuación, introduzca el tornillo en el orificio y atorníllelo en su lugar utilizando el mango de destornillador de carraca. Asegúrese de que el tornillo quede totalmente asentado dentro del orificio para tornillo, de manera que no afecte al cotilo/inserto acetabular.

## Consejo quirúrgico:

- Se ha demostrado que los tornillos son un método fiable de asegurar la fijación; no obstante, es importante prevenir las complicaciones neurovasculares mediante la colocación adecuada de los tornillos, evitando los cuadrantes anterior-superior o anterior-inferior.



# Inserción del inserto acetabular R3<sup>◇</sup>

Debe realizarse una reducción de prueba con el cotilo final y la raspa colocada para evaluar adecuadamente la longitud de la cabeza, el offset del vástago, y el estilo y la posición del inserto. Con los insertos de XLPE debe evitarse en lo posible el uso de cabezas modulares con faldón para maximizar el rango de movimiento.

Antes de insertar el inserto acetabular R3, lave los orificios no utilizados e inserte los tapones de orificios, si lo desea. Con el introductor angulado de tapones de orificios, coloque los tapones de orificios para tornillos sobre los orificios para tornillos restantes y luego impacte con el impactador de tapones. Cubra el orificio apical con el tapón para orificio roscado. Utilizando el destornillador recto, atornille el tapón de orificio hasta que se detenga y esté a nivel con el diámetro interior del cotilo.

Para la introducción del inserto de XLPE, enrosque la cabeza del impactador del inserto del tamaño adecuado en el extremo del mango del impactador del cotilo y asegúrese de que las pestañas en el inserto estén alineadas con las muescas en el cotilo. Asegúrese de que todo el tejido blando y los osteofitos hayan sido retirados de la periferia del cotilo para evitar la interferencia con la fijación del inserto.

Limpie el diámetro interior del cotilo con una esponja o una gasa hasta que quede limpio y seco. **Presione firmemente el impactador del inserto** hasta que el inserto esté parcialmente bloqueado. A continuación, aplique golpes suaves y repetidos con el martillo quirúrgico hasta que el inserto quede completamente asentado.

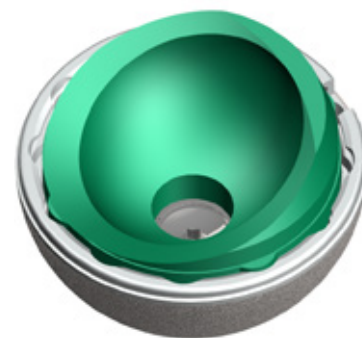
Inspeccione el punto de contacto entre el inserto y el cotilo haya quedado correctamente asentado. El inserto debe quedar asentado al mismo nivel que la cara del cotilo.

## Consejos quirúrgicos:

- Pasar un dedo por la circunferencia del cotilo y realizar una comprobación visual ayudarán a determinar si el inserto está a nivel con la cara del cotilo.
- El inserto de XLPE requiere una fuerza de impacto de entre 60 y 120 libras (267–534 N), que aumenta con el diámetro del cotilo.
- El inserto de XLPE se puede retirar y cambiar de posición una vez sin comprometer el mecanismo de bloqueo del inserto. Para retirar los insertos R3, introduzca el extractor de insertos completamente en la ranura de extracción y extraiga el inserto haciendo palanca o mediante impacto.
- Todos los insertos de XLPE R3 con anteversión están lateralizados **+4 mm**

## Consejos sobre instrumental:

- Las pruebas de inserto con anteversión están diseñadas con un tornillo central para facilitar la colocación. El tornillo central se aprieta en el orificio central del cotilo R3. Cuando se usan insertos de prueba con anteversión es importante que la prueba se mantenga con firmeza en el sitio mientras se utiliza el destornillador para apretar el tornillo del inserto de prueba en el orificio central del cotilo R3, a fin de mantener la alineación correcta del inserto de prueba. Alinee las pestañas con las muescas y fije en el sitio. **No fuerce la prueba.**

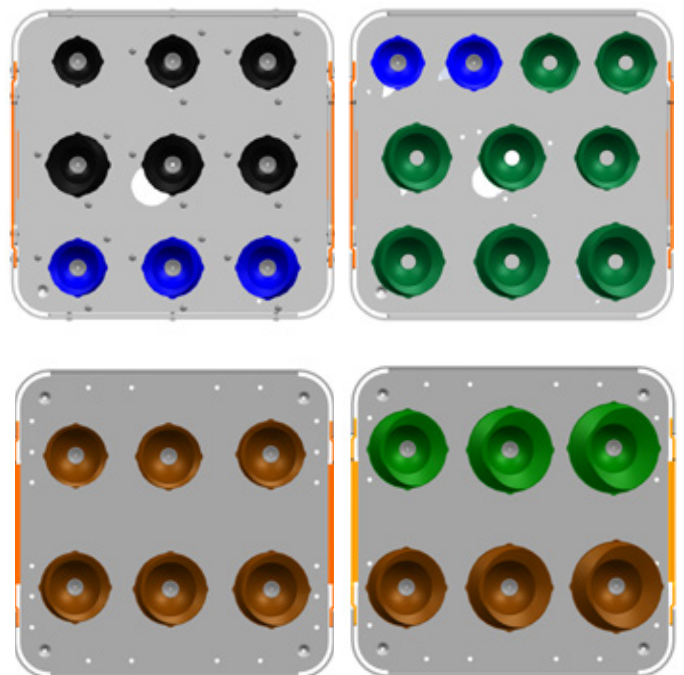


# Gama de cotilos e insertos con anteversión R3<sup>◇</sup>

	XLPE			
Cotilos	28	32	36	40
44	●			
46	●	●		
48	●	●		
50	●	●	●	
52	●	●	●	
54	●	●	●	●
56	●	●	●	●
58	●	●	●	●
60	●	●	●	●
62		●	●	●
64			●	●
66			●	●
68			●	●
70			●	●
72			●	●
74			●	●
76			●	●
78			●	●
80			●	●

# Disposiciones de bandejas de insertos con anteversión R3

	XLPE					
Cotilos	28 mm	32 mm	36 mm	40 mm	44 mm	
44	●					
46	●	●				
48	●	●				
50	Bandeja de componentes extremos pequeños		●			
52	●		Bandeja de tamaños principales			
54	●					
56					●	
58					●	
60				●		
62				●		
64				●		
66-70 mm				Bandeja de componentes extremos grandes		
72-74 mm						
76-80 mm						



# Tabla de grosores del polietileno

DE cotilo	DI polietileno	Grosor de polietileno en la región cónica mm	Grosor de polietileno en la región que soporta carga mm
44	28	5,9	8,1
46	28	6,8	9,1
46	32	4,8	7,1
48	28	7,7	10,1
48	32	5,7	8,1
50	28	8,6	11,1
50	32	6,6	9,1
50	36	4,6	7,1
52	28	9,5	12,1
52	32	7,5	10,1
52	36	13,3	16,1
54	28	10,5	13,1
54	32	8,5	11,1
54	36	6,5	9,1
54	40	4,5	7,1
56	28	11,4	14,1
56	32	9,4	12,1
56	36	7,4	10,3
56	40	5,4	8,3
60	28	13,3	16,1
60	32	11,3	14,1
60	36	9,3	12,1
60	40	7,3	10,1
60	44	5,3	8,0
62	32	12,2	15,1
62	36	10,2	13,1
62	40	8,3	11,0

DE cotilo	DI polietileno	Grosor de polietileno en la región cónica mm	Grosor de polietileno en la región que soporta carga mm
62	44	6,2	9,0
64	36	11,2	14,1
64	40	9,2	12,0
64	44	7,2	10,0
66-70	36	12,1	15,1
66-70	40	10,2	13,0
66-70	44	8,2	11,0
72-74	36	14,5	17,1
72-74	40	12,6	15,0
72-74	44	10,6	13,0
76-80	36	16,5	19,1
76-80	40	14,5	17,0
76-80	44	12,5	15,0



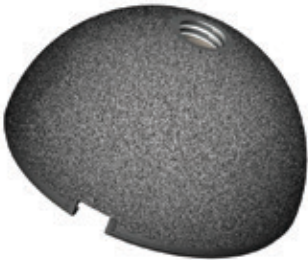
# Catálogo

## Cotilos acetabulares SIN ORIFICIOS R3°

### Cotilos de tamaño pequeño

### Cotilos de tamaño estándar

### Tamaños de tamaño grande


N.º de cat.	DE (mm)	N.º de cat.	DE (mm)	N.º de cat.	DE (mm)
7133-1840	40*	7133-1846	46	7133-1866	66
7133-1840	42*	7133-1848	48	7133-1868	68
7133-1844	44	7133-1850	50		
		7133-1852	52		
		7133-1854	54		
		7133-1856	56		
		7133-1858	58		
		7133-1860	60		
		7133-1862	62		
		7133-1864	64		

## Cotilos acetabulares de TRES ORIFICIOS R3

### Cotilos de tamaño pequeño

### Cotilos de tamaño estándar

### Tamaños de tamaño grande

N.º de cat.	DE (mm)	N.º de cat.	DE (mm)	N.º de cat.	DE (mm)
7133-5540	40*	7133-5546	46	7133-5566	66
7133-5542	42*	7133-5548	48	7133-5568	68
7133-5544	44	7133-5550	50		
		7133-5552	52		
		7133-5554	54		
		7133-5556	56		
		7133-5558	58		
		7133-5560	60		
		7133-5562	62		
		7133-5564	64		

## Cotilos acetabulares de VARIOS ORIFICIOS R3

### Cotilos de tamaño estándar

### Tamaños de tamaño grande

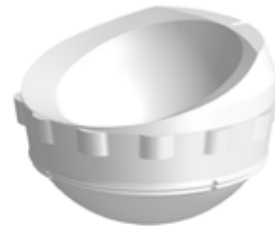
N.º de cat.	DE (mm)	N.º de cat.	DE (mm)
7133-8663	48	7133-8673	66
7133-8664	50	7133-8674	68
7133-8665	52	7133-8675	70
7133-8666	54	<b>Cotilos de tamaño extragrande</b>	
7133-8667	56		
7133-8668	58	N.º de cat.	DE (mm)
7133-8669	60	7133-8676	72
7133-8671	62	7133-8677	74
7133-8672	64	7133-8678	76
		7133-0009	78
		7133-0010	80



\*No compatible con insertos con anterversión

**Insertos con anteversión de XLPE R3°**

DI	DE	Inserto con anteversión de XLPE 20°+4 N.º de cat.
28	44	7133-2371
28	46	7133-2372
28	48	7133-2373
28	50	7133-2374
28	52	7133-2375
28	54	7133-2376
28	56	7137-7756
28	58	7137-7758
28	60	7137-7760



32	46	7133-2497
32	48	7133-2381
32	50	7133-2382
32	52	7133-2383
32	54	7133-2384
32	56	7133-2385
32	58	7133-2386
32	60	7133-2387
32	62	7133-2388

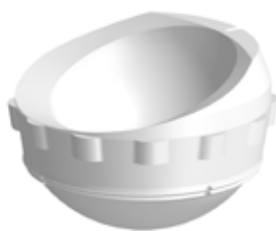
36	50	7133-2498
36	52	7133-2401
36	54	7133-2402
36	56	7133-2403
36	58	7133-2404
36	60	7133-2405
36	62	7133-2406
36	64	7133-2407
36	66-70	7133-2408
36	72-74	7133-2409
36	76-80	7133-2411



# Catálogo

## Insertos con anteversión de XLPE R3° (continuación)

DI	DE	Inserto con anteversión de XLPE 20°+4 N.º de cat.
40	54	7133-2499
40	56	7133-2412
40	58	7133-2413
40	60	7133-2414
40	62	7133-2415
40	64	7133-2416
40	66-70	7133-2417
40	72-74	7133-2418
40	76-80	7133-2419



**Cotilos de prueba R3°**

**Cotilos de prueba de tamaño estándar**

**Cotilos de prueba de tamaño pequeño**



N.º de cat.	DE (mm)	N.º de cat.	DE (mm)
7136-0745	45	7136-0739	39
7136-0746	46	7136-0740	40
7136-0747	47	7136-0741	41
7136-0748	48	7136-0742	42
7136-0749	49	7136-0743	43
7136-0750	50	7136-0744	44
7136-0751	51	<b>Cotilos de prueba de tamaño grande</b>	
7136-0752	52		
7136-0753	53	N.º de cat.	DE (mm)
7136-0754	54	7136-0765	65
7136-0755	55	7136-0766	66
7136-0756	56	7136-0767	67
7136-0757	57	7136-0768	68
7136-0758	58	7136-6524	69
7136-0759	59	7136-6525	70
7136-0760	60	<b>Cotilos de prueba de tamaño extragrande</b>	
7136-0761	61		
7136-0762	62	N.º de cat.	DE (mm)
7136-0763	63	7136-6526	71
7136-0764	64	7136-6527	72
		7136-6528	73
		7136-6529	74
		7136-6530	75
		7136-6531	76
		7136-2019	77
		7136-2020	78
		7136-2021	79
		7136-2022	80

## Insertos de prueba con anteversión R3°

DI	DE	Inserto de prueba con anteversión 20°+4 N.º de cat.
28	44	7133-2427
28	46	7133-2428
28	48	7133-2429
28	50	7133-2431
28	52	7133-2432
28	54	7133-2433
28	56	7133-2434
28	58	7133-2435
28	60	7133-2436



32	46	7133-2430
32	48	7133-2437
32	50	7133-2438
32	52	7133-2439
32	54	7133-2440
32	56	7133-2442
32	58	7133-2443
32	60	7133-2444
32	62	7133-2445

36	50	7133-2440
36	52	7133-2471
36	54	7133-2472
36	56	7133-2473
36	58	7133-2474
36	60	7133-2475
36	62	7133-2476
36	64	7133-2477
36	66-70	7133-2478
36	72-74	7133-2479
36	76-80	7133-2481

**Insertos de prueba con anteversión R3°  
(continuación)**

DI	DE	Inserto de prueba con anteversión 20°+4 N.º de cat.
40	54	7133-2460
40	56	7133-2482
40	58	7133-2483
40	60	7133-2484
40	62	7133-2485
40	64	7133-2486
40	66-70	7133-2487
40	72-74	7133-2488
40	76-80	7133-2489

**Cabezas de impactador  
del inserto R3**

N.º de cat.	Tamaño mm
7136-6428*	28
7136-6432*	32
7136-6436*	36
7136-6438*	38-42
7136-6444*	44-48
7136-6451*	50-54

\*Exclusivamente para impactación  
de insertos














**Instrumental de cirugía mínimamente invasiva R3**

N.º de cat.	Descripción
7136-8569	Impactador de cotilo con offset
7136-6052	Barra en X con offset
7136-3077	Punta de impactador con offset
7136-4073	Mango de fresa con offset

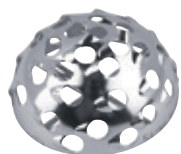


# Catálogo

<p>Impactador de cotilo recto R3°  <b>N.º de cat.</b> 7136-4450</p>	
<p>Punta de impactador R3  <b>N.º de cat.</b> 7136-8570</p>	
<p>Medidor de profundidad R3  <b>N.º de cat.</b> 7136-4451</p>	
<p>Barra en X  <b>N.º de cat.</b> MT-2201</p>	
<p>Pinzas sujeta tornillos  <b>N.º de cat.</b> 7136-2298</p>	
<p>Destornillador de articulación esférica  <b>N.º de cat.</b> 7136-2295</p>	
<p>Guía de broca de ángulo variable R3  <b>N.º de cat.</b> 7136-4477</p>	
<p>Mango de fresa  <b>N.º de cat.</b> 7136-2279</p>	
<p>Brocas flexibles para tornillos  <b>N.º de cat. Longitud mm</b>            7136-2915 15            7136-2925 25            7136-2935 35            7136-2950 50</p>	
<p>Destornillador flexible capturable  <b>N.º de cat.</b> 7136-2291</p>	
<p>Destornillador de articulación en U capturable  <b>N.º de cat.</b> 7136-2292</p>	
<p>Plantillas quirúrgicas R3, tamaños 40-68 (no se muestran)  <b>N.º de cat.</b> 7138-0666</p>	
<p>Plantillas quirúrgicas R3, tamaños 70-80 (no se muestran)  <b>N.º de cat.</b> 7138-1508</p>	



<p>Extractor de insertos de prueba R3°  <b>N.º de cat.</b> 7136-4455</p>	
<p>Extractor de insertos R3  <b>N.º de cat.</b> 7136-6021</p>	
<p>Impactador de tapones de orificios  <b>N.º de cat.</b> 73-2117</p>	
<p>Mango de cotilo de prueba  <b>N.º de cat.</b> 7136-2297</p>	
<p>Destornillador flexible  <b>N.º de cat.</b> 7136-2290</p>	
<p>Mango destornillador  <b>N.º de cat.</b> 7136-2294</p>	
<p>Martillo deslizante pequeño  <b>N.º de cat.</b> 7136-7541</p>	
<p>Introduccion de tapones de orificios  <b>N.º de cat.</b> 73-2133</p>	
<p>Destornillador recto  <b>N.º de cat.</b> 7136-2293</p>	
<p>Adaptadores de motor (no se muestran)  <b>N.º de cat.</b> 7136-2781  7136-2782  7136-2783</p>	






## Fresas

### Tamaño pequeño

### Tamaño estándar

### Tamaño grande

N.º de cat.	Tamaño mm	N.º de cat.	Tamaño mm	N.º de cat.	Tamaño mm
7136-2738	38	7136-2742	42	7136-2765	65
7136-2739	39	7136-2743	43	7136-2766	66
7136-2740	40	7136-2744	44	7136-2767	67
7136-2741	41	7136-2745	45	7136-2768	68
		7136-2746	46	7136-2769	69
		7136-2747	47	7136-2770	70
		7136-2748	48	7136-2771	71
		7136-2749	49	7136-2772	72
		7136-2750	50	7136-2773	73
		7136-2751	51	7136-2774	74
		7136-2752	52	7136-2775	75
		7136-2753	53	7136-2776	76
		7136-2754	54	7136-2777	77
		7136-2755	55	7136-2778	78
		7136-2756	56	7136-2779	79
		7136-2757	57	7136-2780	80
		7136-2758	58		
		7136-2759	59		
		7136-2760	60		
		7136-2761	61		
		7136-2762	62		
		7136-2763	63		
		7136-2764	64		

<p>Tapón de orificio roscado R3°/REFLECTION°  <b>N.º de cat.</b> 7133-6500</p>																											
<p>Tornillos de cabeza esférica</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th><b>N.º de cat.</b></th> <th><b>Longitud mm</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>7133-2515</td><td>15</td></tr> <tr><td>7133-2520</td><td>20</td></tr> <tr><td>7133-2525</td><td>25</td></tr> <tr><td>7133-2530</td><td>30</td></tr> <tr><td>7133-2535</td><td>35</td></tr> <tr><td>7133-2540</td><td>40</td></tr> <tr><td>7133-2545</td><td>45</td></tr> <tr><td>7133-2550</td><td>50</td></tr> <tr><td>7133-2555</td><td>55</td></tr> <tr><td>7133-2560</td><td>60</td></tr> <tr><td>7133-2565</td><td>65</td></tr> <tr><td>7133-2570</td><td>70</td></tr> </tbody> </table>	<b>N.º de cat.</b>	<b>Longitud mm</b>	7133-2515	15	7133-2520	20	7133-2525	25	7133-2530	30	7133-2535	35	7133-2540	40	7133-2545	45	7133-2550	50	7133-2555	55	7133-2560	60	7133-2565	65	7133-2570	70	
<b>N.º de cat.</b>	<b>Longitud mm</b>																										
7133-2515	15																										
7133-2520	20																										
7133-2525	25																										
7133-2530	30																										
7133-2535	35																										
7133-2540	40																										
7133-2545	45																										
7133-2550	50																										
7133-2555	55																										
7133-2560	60																										
7133-2565	65																										
7133-2570	70																										
<p>Tapón de orificio para tornillo R3  <b>N.º de cat.</b> 7136-9894</p>																											
<p>Contenedor exterior pequeña  <b>N.º de cat.</b> 7112-9401 (no se muestra)</p>																											
<p>Tapa para contenedor exterior  <b>N.º de cat.</b> 7112-9402 (no se muestra)</p>																											
<p>Bandeja de cotillos de prueba R3  <b>N.º de cat.</b> 7136-2213 (no se muestra)</p>																											
<p>Bandeja de insertos de prueba extragrandes R3  <b>N.º de cat.</b> 7136-1076 (no se muestra)</p>																											
<p>Bandeja de instrumental principal R3  <b>N.º de cat.</b> 7136-2211 (no se muestra)</p>																											
<p>Bandeja de instrumental de cirugía mínimamente invasiva R3  <b>N.º de cat.</b> 7136-2219 (no se muestra)</p>																											
<p>Bandeja de cúpulas de fresas primarias R3  <b>N.º de cat.</b> 7136-2212 (no se muestra)</p>																											
<p>Bandeja de pruebas CDH R3  <b>N.º de cat.</b> 7136-1077 (no se muestra)</p>																											
<p>Contenedor de pruebas desechable R3  <b>N.º de cat.</b> 7136-0656 (no se muestra)</p>																											

# Catálogo

<b>Pieza</b>	<b>N.º de cat.</b>
Bandeja de pruebas de insertos principales con anteverción R3	7133-2461
Bandeja de componentes extremos pequeños con anteverción R3	7133-2467
Bandeja de componentes extremos grandes con anteverción R3	7133-2463
Bandeja de pruebas de insertos con anteverción de 40 mm R3	7133-2464





**Smith & Nephew, Inc.**  
7135 Goodlett Farms Parkway  
Cordova, TN 38016  
EE. UU.

[www.smith-nephew.com](http://www.smith-nephew.com)

**Smith & Nephew S.A.U**  
Fructuós Gelabert 2-4  
08970 Sant Joan Despí (Barcelona)  
España  
Telf: + 34 933 737 301  
Fax: + 34 933 737 453  
[www.smith-nephew.es](http://www.smith-nephew.es)