



# Liste des chirurgiens concepteurs

Smith & Nephew remercie les chirurgiens suivants pour leur participation à l'équipe de conception du système R3° :

Robert Barrack, MD  
St. Louis, Missouri

Robert Bourne, MD  
London Health Sciences Center  
London, Ontario, Canada

Jonathan Garino, MD  
Université de Pennsylvania  
École de Médecine  
Philadelphie, Pennsylvanie

Wayne M. Goldstein, MD  
Professeur d'orthopédie clinique  
Université de l'Illinois à Chicago  
Illinois Bone and Joint Institute  
Chicago, Illinois

Richard Kyle, MD  
Minneapolis, Minnesota

Stephen J. McMahon MB, BS, FRACS(Orth),  
FA(Orth)A  
Maître de conférences principal,  
Université Monash  
Malabar Orthopaedic Clinic  
Melbourne, Australie

John L. Masonis, MD  
OrthoCarolina  
Hip & Knee Center  
Charlotte, Caroline du Nord

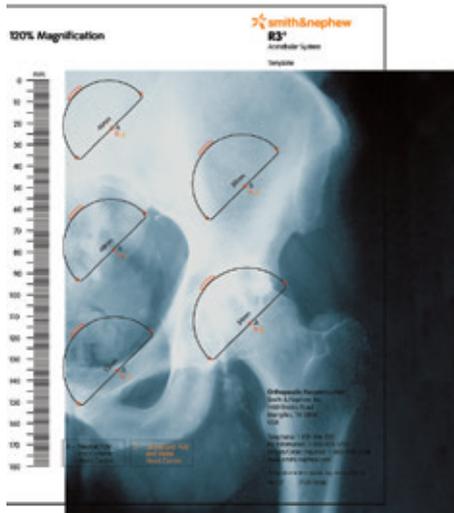
Henrik Malchau, MD  
Professeur associé à l'École de  
Médecine de Harvard  
Co-directeur du Harris Orthopaedic Biomechanics  
and Biomaterials Laboratory  
Massachusetts General Hospital  
Boston, Massachusetts

Michael Ries, MD  
Université de Californie  
San Francisco, Californie

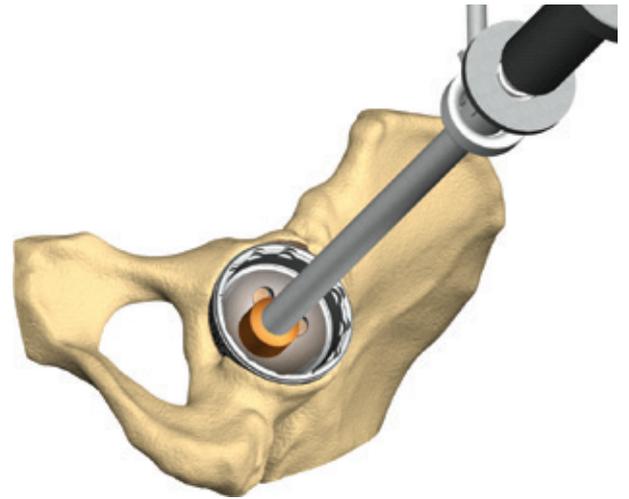
Cecil Rorabeck, MD  
Professeur de Chirurgie orthopédique  
Université de l'Ontario de l'Ouest  
London, Ontario, Canada

**Remarque :** Cette description technique est présentée aux professionnels de santé pour illustrer le traitement proposé par l'auteur dans le cas d'une procédure non compliquée. En analyse finale, le traitement préféré est celui qui répond aux besoins du patient.

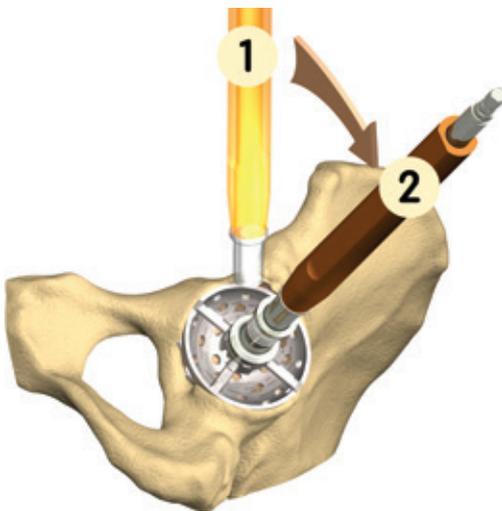
# Technique en bref



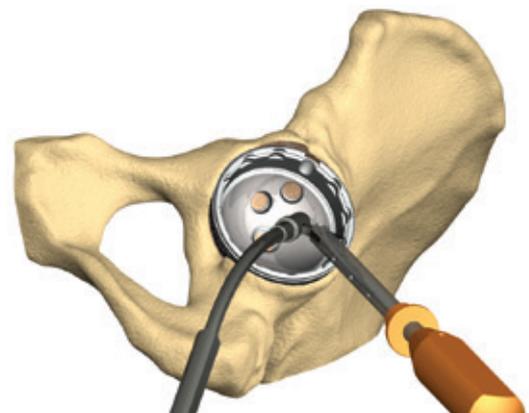
1. Planification préopératoire



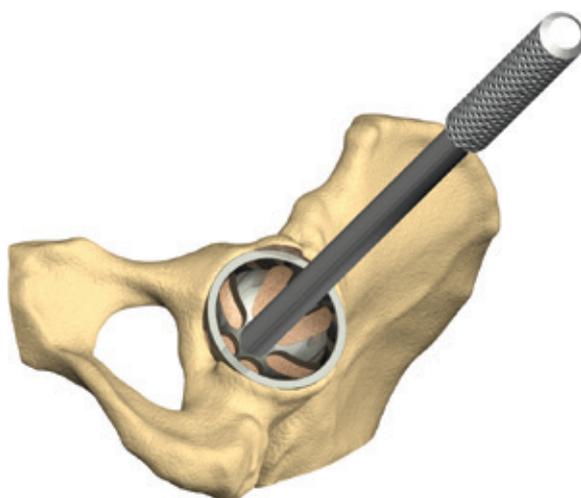
4. Insertion de la cupule acétabulaire définitive



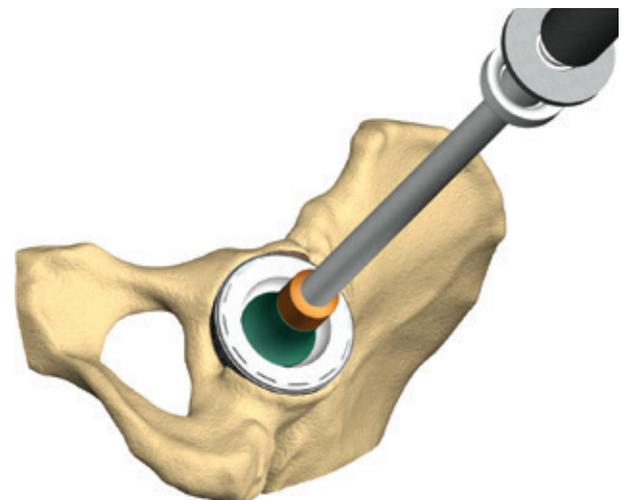
2. Fraisage acétabulaire



5. Insertion des vis dans le cotyle



3. Essai de la cupule acétabulaire



6. Insertion de l'insert cotyloïdien

# Planification préopératoire

Les radiographies préopératoires doivent inclure un cliché de face du bassin, centré sur la symphyse, ainsi qu'un cliché de face et un cliché de profil de la hanche atteinte.

Le calibrage peut se faire sur le côté atteint, mais il est important que la hanche controlatérale soit également mesurée pour vérifier la dimension.

Pour assurer une bonne congruence, le composant acétabulaire doit être médialisé jusqu'au bord médian de l'acétabulum, indiqué par le U radiologique.

Le centre de rotation doit lui aussi être marqué pour servir de référence ultérieure.



## Conseils chirurgicaux :

- Pour minimiser le besoin d'assistance, chacun des écarteurs acétabulaires peut être fixé directement sur un écarteur de Charnley.
- La division du ligament transverse de l'acétabulum va permettre de débiter le fraisage du côté inférieur, ce qui prévient la tendance de l'alesoir à migrer vers le haut.
- L'ablation des tissus mous et des ostéophytes en surplomb de l'échancrure ischio-pubienne permet de visualiser la lame quadrilatère et la profondeur à laquelle l'acétabulum doit être fraisé.

# Exposition de l'acétabulum

Une exposition complète de l'acétabulum est requise, quel que soit le type d'abord choisi. Adopter la voie d'abord qui vous est la plus familière et qui fournit les meilleurs résultats.

En premier lieu, réséquer le bourrelet acétabulaire et placer un écarteur mousse antérieurement.

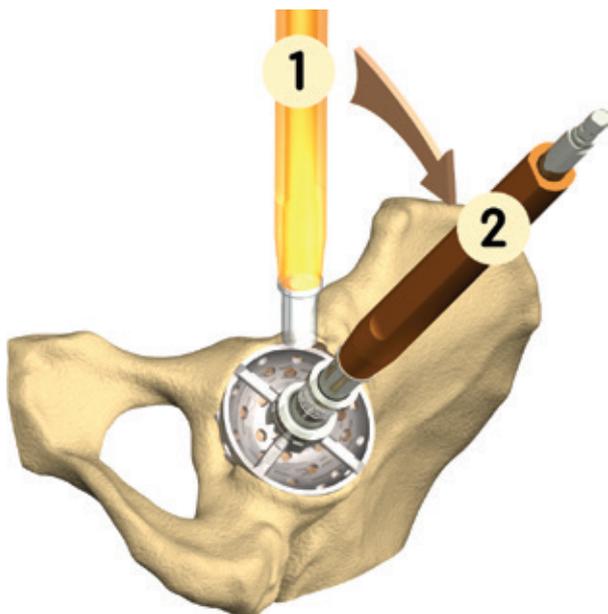
Après avoir identifié le ligament transverse de l'acétabulum, placer un écarteur mousse autour du rebord inférieur de l'acétabulum.

Selon l'exposition, un troisième écarteur peut être placé postérieurement après l'excision du bourrelet marginal.

Procéder à l'ablation de tout le tissu mou et des ostéophytes en surplomb afin de visualiser l'ensemble de la cavité acétabulaire.

L'acétabulum doit être médialisé afin de restaurer le centre de rotation normal de la hanche.

# Fraisage acétabulaire



Sélectionner une fraise cotyloïdienne d'une taille beaucoup plus petite que celle qui a été calibrée pour la cupule. Généralement, il convient de choisir une fraise inférieure de 6 à 8 mm par rapport à la taille calibrée. Positionner la fraise initiale en direction verticale (1) pour s'assurer qu'elle descende jusqu'à la paroi médiane.

Positionner la deuxième fraise ainsi que les suivantes de manière à obtenir approximativement 45° d'abduction et 20° d'antéversion pour la position finale du composant cotyloïdien (2).

Préserver l'os sous-chondral pour assurer un bon support à la prothèse. Cela peut impliquer de ne pas médialiser la fraise jusqu'à la paroi interne. On peut suggérer de laisser en place un peu d'os sous-chondral et d'enlever l'os médian ostéophytique recouvrant le tissu adipeux.

Palper fréquemment les parois postérieure et antérieure de l'acétabulum durant la procédure de fraisage, car ces parois vont déterminer la taille du plus grand calibre acétabulaire utilisable. Éviter que l'alésoir ne dévie en direction postérieure, là où l'os peut être moins dense et représenter une voie de moindre résistance.

Pour une insertion en press-fit de la cupule R3°, le fraisage de l'acétabulum peut être soit sous-dimensionné de 1 mm, soit aligné à la dimension exacte, selon la qualité de l'os et la taille de l'acétabulum.

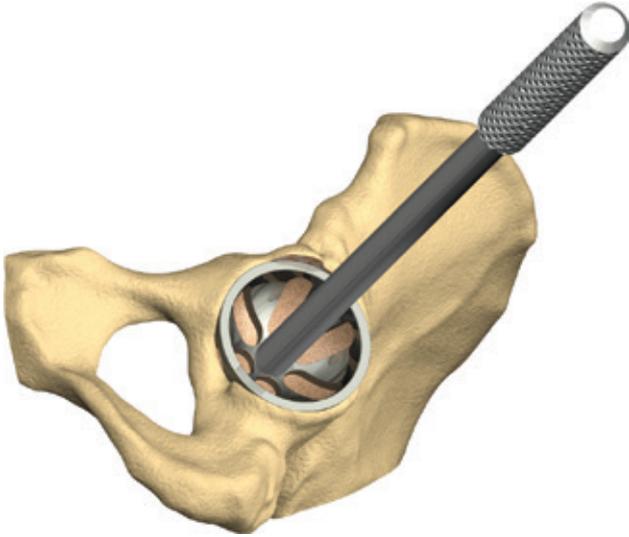
## Conseils chirurgicaux :

- Chaque fraise successive doit être enfoncée à fond dans l'acétabulum. À défaut, il pourrait en résulter une latéralisation de l'implant d'essai et une exposition du revêtement poreux. Si une latéralisation se produisait, reprendre un alésoir plus petit et recommencer en vérifiant à chaque taille que les fraises sont enfoncées à fond.
- Il est recommandé d'augmenter la taille de la fraise de 2 mm à la fois. Néanmoins, chez des patients de plus petite taille, il peut être préférable de l'augmenter de 1 mm à la fois.
- Marquer la paroi médiane à l'électrocautère avant d'utiliser la dernière fraise. Si la dernière fraise n'enlève pas la marque, répéter le fraisage, en réduisant d'une taille si nécessaire.

## Conseils pour les instruments :

- La fraise acétabulaire est ouverte à l'arrière, ce qui permet de visualiser l'alésage et donne accès aux débris osseux. Ce type de fraise est hémisphérique; quand il est enfoncé à fond, il doit être recouvert par le rebord de l'acétabulum.
- Faire aller et venir délicatement la poignée de la dernière fraise utilisée d'avant en arrière, sur approximativement 5° afin de s'assurer que le rebord s'adapte avec précision à la mise en press-fit souhaitée.

# Essai de la cupule acétabulaire



Après la préparation de l'acétabulum, insérer la cupule d'essai pour en vérifier la taille et la position. Le chirurgien notera l'orientation appropriée de la cupule acétabulaire d'essai pour positionner correctement la cupule.

Un insert d'essai ne peut pas être ajouté dans une cupule d'essai pour un essai de réduction.

Si un essai de réduction au moyen d'un insert d'essai est souhaité à ce stade, la préparation du fémur doit avoir lieu jusqu'au stade d'essai de réduction. Le chirurgien a alors l'option d'insérer soit (de préférence) un insert acétabulaire d'essai dans l'implant acétabulaire pour les évaluations ultérieures de la longueur, de l'axe et de la stabilité du membre inférieur, soit l'insert acétabulaire définitif.

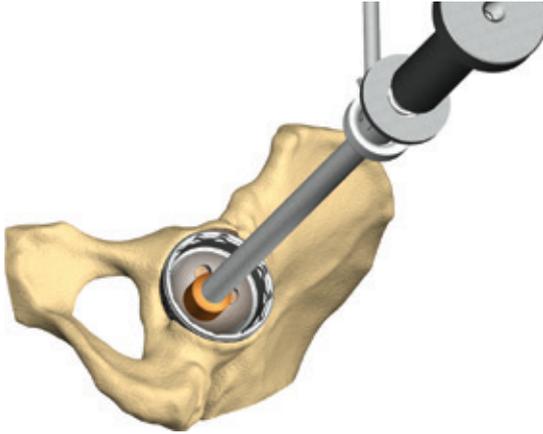
## **Conseil chirurgical :**

- L'os situé au bord de la cupule d'essai peut être marqué à l'électrocautère pour faciliter le positionnement final des composants.

## **Conseil pour les instruments :**

- Les cupules d'essai sont de la taille exacte spécifiée. On peut les utiliser pour évaluer la précision de l'alésage ou les fixer dans l'acétabulum par assemblage par press-fit si elles sont de taille supérieure à celle de l'alésoir final.

# Insertion de la cupule acétabulaire



Sélectionner l'implant acétabulaire approprié, fixer la cupule à son positionneur/impacteur et l'insérer dans l'acétabulum.

Faire tourner la barre d'antéversion sur son axe de sorte qu'elle soit alignée avec la fente d'ablation de l'insert. Pour la cupule THREE HOLE, ceci positionne les trois orifices en direction supérieure. Pour implanter une cupule MULTI HOLE, prévoir l'accès futur à la fente d'extraction de l'insert.

Positionner la barre d'antéversion de telle façon que la barre verticale soit perpendiculaire au grand axe du corps et que la barre transversale appropriée (gauche ou droite) soit alignée avec le grand axe du corps.

Impacter fermement l'inserteur à l'aide d'un maillet jusqu'à ce que la cupule soit enfoncée à fond.

Manipuler doucement la poignée de l'impacteur pour évaluer la stabilité et la fixation de la cupule.

Enlever la barre d'antéversion, puis dégager le manche de l'impacteur et regarder à travers l'orifice de l'impacteur pour juger la distance entre la paroi médiane et la cupule.

Si la cupule est bien enfoncée en place, il ne doit pas y avoir d'espace entre la cupule et la paroi médiane et pas de déplacement apparent des composants.

## Spécifique aux cupules avec mise en place des inserts R3° en céramique :

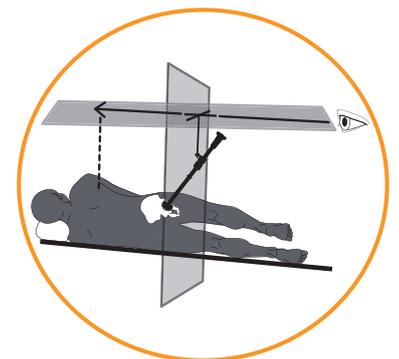
Une amplitude de mouvement appropriée est essentielle pour la longévité de l'implant. S'il est nécessaire de repositionner la cupule, il faut le faire exclusivement au moyen du positionneur de cupule. Toute utilisation d'un poinçon, d'un ostéotome ou de tout autre instrument sur le rebord de la cupule peut endommager la section conique, compromettre l'intégrité de l'assemblage de la cupule et de l'insert en céramique et donner lieu à une fracture de l'insert. Il est important de protéger le rebord de la cupule et la partie conique interne de tout dommage durant l'implantation.

## Conseils chirurgicaux :

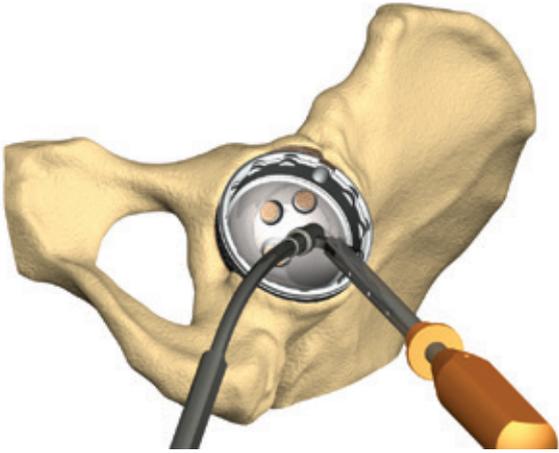
- Une modification du son est souvent audible lorsque la cupule se met en place contra la paroi médiane. On peut insérer une jauge de profondeur à travers les orifices des vis et l'orifice supérieur afin de déterminer si la cupule est bien enfoncée en place.
- Le positionnement initial de la cupule R3 doit être effectué avec un soin tout particulier. Le marteau peut être utile pour extraire la cupule avant son repositionnement.

## Conseils pour les instruments :

- L'embout en plastique de l'impacteur de cupule est amovible pour le nettoyage, ou pour son remplacement s'il est endommagé.
- La barre d'antéversion indique 45° d'abduction et 20° d'antéversion.



# Insertion des vis cotyloïdiennes



La fixation par vis est simple et rapide et il s'agit de la méthode la plus courante pour assurer une fixation supplémentaire. Les vis acétabulaires agissent par compression, ce qui permet de bien mettre en place la cupule dans la cavité acétabulaire.

Pour la fixation par vis, chaque orifice de vis doit être percé à l'avance. Au moyen du guide de perçage à angle variable, ajuster l'angulation de l'extrémité pour l'aligner avec le trou de vis sélectionné et **presser fermement dans la cupule**. Après avoir percé l'orifice, utiliser la jauge de profondeur pour déterminer les longueurs de vis appropriées.

Utiliser la pince à vis pour maintenir la vis. Fixer un tournevis à rotule ou flexible à l'extrémité de la vis. Introduire ensuite la vis dans l'orifice et la visser au moyen d'un manche de tournevis à cliquet. S'assurer que la vis est bien en place dans son orifice de sorte qu'elle n'empiète pas sur l'insert ou sur la cupule acétabulaire.

## Conseil chirurgical :

- Il est démontré que les vis constituent un moyen fiable d'assurer la fixation; il est toutefois important d'éviter les complications neurovasculaires en veillant à un positionnement correct de vis, en évitant les quadrants antérosupérieur et antéro-inférieur.

# Insertion de l'insert cotyloïdien R3<sup>◇</sup>

Réaliser un essai de réduction avec la cupule et la râpe finales en place afin d'évaluer de manière appropriée la longueur de tête, l'angle de la tige, le type d'insert et la position de celui-ci. Il convient d'éviter autant que possible les têtes modulaires à rebord avec les inserts en XLPE, afin de maximiser l'amplitude du mouvement avant empiètement.

Avant d'introduire l'insert cotyloïdien R3, laver tous les trous de vis inutilisés et insérer les obturateurs. Avec l'inserteur angulaire, placer des obturateurs sur tous les orifices pour vis restants, puis les fixer avec l'impacteur. Couvrir l'orifice du sommet avec son obturateur fileté. Au moyen du tournevis droit, visser l'obturateur de l'orifice jusqu'à l'arrêt, à l'affleurement avec le diamètre intérieur de la cupule.

Pour l'insertion de l'insert en XLPE, visser la tête d'impacteur de taille appropriée sur l'extrémité du manche de l'impacteur de cupule et s'assurer que les ergots de l'insert sont alignés avec les indentations de la cupule. Vérifier que les tissus mous et les ostéophytes ont été entièrement éliminés sur la périphérie de la cupule, afin d'éviter toute gêne lors du verrouillage de l'insert.

Nettoyer et sécher complètement l'intérieur de la cupule avec une éponge de laparotomie ou une compresse. **Appuyer fermement sur l'impacteur** jusqu'à ce que l'insert soit partiellement bloqué, puis frapper à petits coups répétés avec le maillet jusqu'à ce qu'il soit complètement engagé.

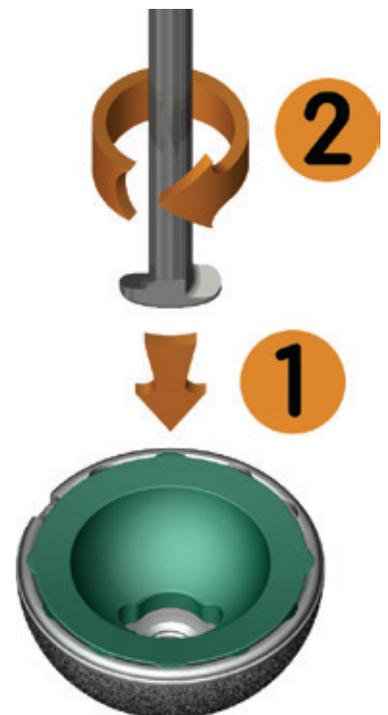
Inspecter l'interface insert/cupule pour vérifier la bonne mise en place. L'insert doit affleurer la surface de la cupule.

## Conseils chirurgicaux :

- En passant un doigt autour de la circonférence de la cupule et en contrôlant visuellement, déterminer si le liner se trouve bien au niveau de la surface de la cupule.
- L'insert XLPE requiert une force d'impaction croissante avec le diamètre de la cupule, de 25 à 55 kilos.
- L'insert XLPE peut être retiré et repositionné sans compromettre leur mécanisme de verrouillage. Pour retirer les inserts R3, insérer à fond l'outil d'ablation dans la fente d'enlèvement et retirer l'insert.

## Conseil pour les instruments :

- Les inserts d'essai sont conçus avec des taquets de verrouillage flexibles autour de la périphérie pour une fixation rapide. Aligner les pattes sur les encoches et emboîter en position. **Ne pas forcer sur l'insert d'essai.** On retire les inserts d'essai avec l'outil d'ablation de l'insert, via la fente située au sommet de l'insert d'essai, par une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre de l'outil d'ablation.



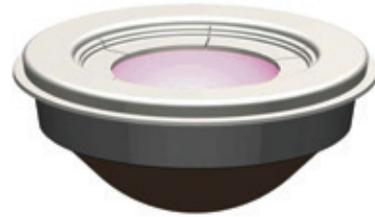
## Insertion de l'insert rigide R3

Les inserts rigides R3 sont préassemblés avec un guide d'alignement à usage unique. Introduire à la main l'ensemble insert/guide d'alignement jusqu'à ce qu'il affleure la surface de la cupule. La bonne orientation de l'insert doit être vérifiée. Contrôler la bonne insertion de l'insert dans la cupule, visuellement pour confirmer que l'anneau d'insertion se trouve à la surface de la cupule et manuellement, en sentant avec le doigt que l'anneau ne bascule pas à la surface de la cupule. Ne pas impacter l'insert s'il n'est pas bien orienté, sous peine d'endommager la cupule et/ou le mécanisme de verrouillage. Une fois sa bonne orientation confirmée, impacter l'insert en place au moyen de la tête d'impaction de la taille appropriée, placée sur le positionneur/impacteur de cupule. Après impaction, le guide d'alignement se dégagera du positionneur/impacteur et doit être retiré à ce moment.\*

### \* Mise en garde

Veiller à retirer le guide d'alignement jetable de l'insert rigide. Il n'est pas destiné à l'implantation.

Dans l'éventualité où le guide d'alignement de l'insert rigide serait désolidarisé, il est nécessaire de remonter le guide d'alignement sur l'insert avant implantation. Ceci se fait en saisissant le guide d'alignement jetable et en le plaçant à l'envers sur la table de préparation. L'insert peut alors être placé à l'envers sur le guide d'alignement de telle façon que le rebord périphérique se trouve sur le guide d'alignement. Pousser simplement l'insert sur le guide jusqu'à ce que la bague d'insertion soit solidement fixée à l'insert. L'ensemble est prêt à être placé dans la cupule.



### Conseil chirurgical :

- Il peut être utile de faire tourner légèrement le guide et l'insert pour dégager les tissus mous et les ostéophytes.



## Spécifique aux inserts R3° en céramique

Se montrer extrêmement soigneux lors de la manipulation et de l'entreposage des composants en céramique. Des composants endommagés peuvent induire une contrainte interne, non évidente pour l'observateur, ce qui peut donner lieu à une défaillance prématurée du composant. Avant d'utiliser les implants en céramique, examiner soigneusement chaque composant, à la recherche d'indices d'une éventuelle détérioration ayant pu se produire lors du transport ou de la manutention intra-hospitalière. Toutes les surfaces doivent être lisses, sans rayures, éraflures ou autres irrégularités.

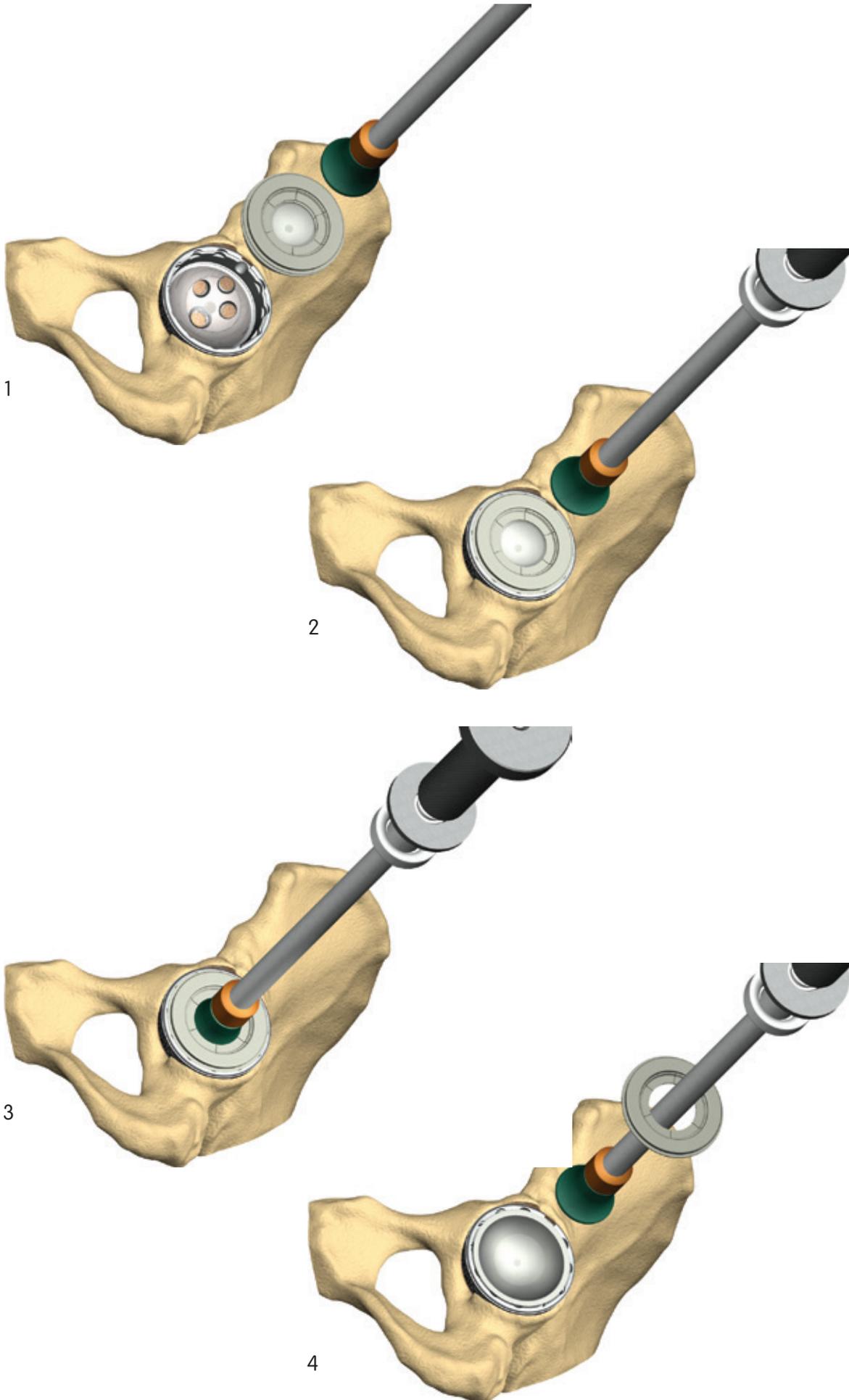
Seules les têtes fémorales Smith & Nephew en céramique peuvent être utilisées avec les inserts acétabulaires R3 en céramique. Ne pas combiner un insert ou une tête en céramique avec une cupule ou une tige d'un autre fabricant. Utiliser uniquement la taille appropriée de tête et d'insert. Une disparité de taille peut résulter en une défaillance prématurée de l'implant. Une fois que l'insert ou la tête sont impactés, les crêtes usinées du cône métallique sont déformées. Si pour l'une ou l'autre raison il fallait enlever la tête fémorale en céramique, le cône de la tige métallique ne peut pas être réutilisé avec un composant en céramique. Si l'on retire l'insert R3 en céramique, on doit utiliser un nouvel insert.

### Conseils chirurgicaux :

- Si une correction ou une révision d'un insert R3 en céramique s'avèrent nécessaires, on doit utiliser un nouvel insert R3 en céramique.
- L'insert en céramique peut être retiré en plaçant l'outil d'ablation de l'insert dans la fente ad hoc et en tirant l'insert ou en impactant et tirant, si nécessaire.



# Insertion de l'insert cotyloïdien rigide



# Gamme de cupules et liners

| Cupules | XLPE |    |    |    |    |    | Céramique |    |
|---------|------|----|----|----|----|----|-----------|----|
|         | 22   | 28 | 32 | 36 | 40 | 44 | 32        | 36 |
| 40      | ●    |    |    |    |    |    |           |    |
| 42      | ●    |    |    |    |    |    |           |    |
| 44      | ●    |    |    |    |    |    |           |    |
| 46      |      | ●  |    |    |    |    |           |    |
| 48      |      | ●  | ●  |    |    |    | ●         |    |
| 50      |      | ●  | ●  |    |    |    | ●         |    |
| 52      |      | ●  | ●  | ●  |    |    |           | ●  |
| 54      |      | ●  | ●  | ●  |    |    |           | ●  |
| 56      |      | ●  | ●  | ●  | ●  |    |           | ●  |
| 58      |      | ●  | ●  | ●  | ●  |    |           | ●  |
| 60      |      | ●  | ●  | ●  | ●  | ●  |           | ●  |
| 62      |      |    | ●  | ●  | ●  | ●  |           | ●  |
| 64      |      |    |    | ●  | ●  | ●  |           | ●  |
| 66      |      |    |    | ●  | ●  | ●  |           | ●  |
| 68      |      |    |    | ●  | ●  | ●  |           | ●  |
| 70      |      |    |    | ●  | ●  | ●  |           |    |
| 72      |      |    |    | ●  | ●  | ●  |           |    |
| 74      |      |    |    | ●  | ●  | ●  |           |    |
| 76      |      |    |    | ●  | ●  | ●  |           |    |
| 78      |      |    |    | ●  | ●  | ●  |           |    |
| 80      |      |    |    | ●  | ●  | ●  |           |    |

## Amplitude de mouvement

(Tige SPECTRON® [taille 3], tête décentrée +4)

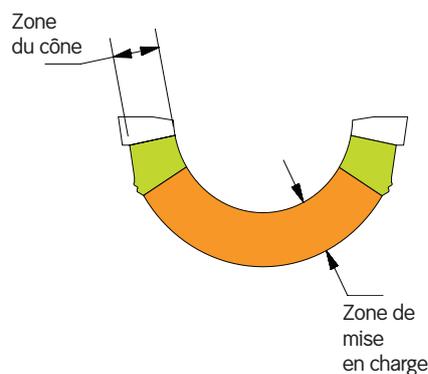
| Système acétabulaire avec insert XLPE REFLECTION® |      |      |      |      |
|---|------|------|------|------|
|   | 22mm | 28mm | 32mm | 36mm |
| 0°  | 133° | 142° | 145° | 148° |
| 20°   | 112° | 122° | 126° | 128° |

| Système acétabulaire avec insert XLPE R3° |      |      |      |      |      |      |
|---|------|------|------|------|------|------|
|   | 22mm | 28mm | 32mm | 36mm | 40mm | 44mm |
| 0°  | 140° | 150° | 154° | 157° | 157° | 157° |
| 20°                                       | 132° | 134° | 136° | 138° | 138° | 138° |

# Tableau des épaisseurs polyéthylène

| DE cupule | DI polyéthylène | Épaisseur polyéthylène/ zone du cône (mm) | Épaisseur polyéthylène/ zone de mise en charge (mm) |
|-----------|-----------------|---|---|
| 40        | 22              | 5.5                                       | 6.1   |
| 42        | 22              | 6.5                                       | 7.1   |
| 44        | 22              | 7.5                                       | 8.1   |
| 46        | 28              | 5.4                                       | 6.1   |
| 48        | 28              | 6.4                                       | 7.1   |
| 48        | 32              | 4.3                                       | 5.1   |
| 50        | 28              | 7.3                                       | 8.1   |
| 50        | 32              | 5.3                                       | 6.1   |
| 52        | 28              | 8.3                                       | 9.1   |
| 52        | 32              | 6.3                                       | 7.1   |
| 52        | 36              | 4.3                                       | 5.1   |
| 54        | 28              | 9.3                                       | 10.1  |
| 54        | 32              | 7.3                                       | 8.1   |
| 54        | 36              | 5.3                                       | 6.1   |
| 56        | 28              | 10.3                                      | 11.1  |
| 56        | 32              | 8.3                                       | 9.1   |
| 56        | 36              | 6.3                                       | 7.1   |
| 56        | 40              | 4.6                                       | 5.0   |
| 58        | 28              | 11.3                                      | 12.1  |
| 58        | 32              | 9.3                                       | 10.1  |
| 58        | 36              | 7.3                                       | 8.1   |
| 58        | 40              | 5.3                                       | 6.0   |
| 60        | 28              | 12.3                                      | 13.1  |
| 60        | 32              | 10.3                                      | 11.1  |
| 60        | 36              | 8.3                                       | 9.1   |
| 60        | 40              | 6.5                                       | 7.0   |
| 60        | 44              | 4.3                                       | 5.0   |

| DE cupule | DI polyéthylène | Épaisseur polyéthylène/ zone du cône (mm) | Poly Thickness Load- Bearing Region mm |
|-----------|-----------------|---|--|
| 62        | 32              | 11.3                                      | 12.1                                   |
| 62        | 36              | 9.3                                       | 10.1                                   |
| 62        | 40              | 7.5                                       | 8.0                                    |
| 62        | 44              | 5.3                                       | 6.0                                    |
| 64        | 36              | 10.3                                      | 11.1                                   |
| 64        | 40              | 8.4                                       | 9.0                                    |
| 64        | 44              | 6.4                                       | 7.0                                    |
| 66-70     | 36              | 11.3                                      | 12.1                                   |
| 66-70     | 40              | 9.3                                       | 10.0                                   |
| 66-70     | 44              | 7.2                                       | 8.0                                    |
| 72-74     | 36              | 13.8                                      | 14.0                                   |
| 72-74     | 40              | 11.8                                      | 12.0                                   |
| 72-74     | 44              | 9.8                                       | 10.0                                   |
| 76-80     | 36              | 15.8                                      | 16.0                                   |
| 76-80     | 40              | 13.8                                      | 14.0                                   |
| 76-80     | 44              | 11.8                                      | 12.0                                   |

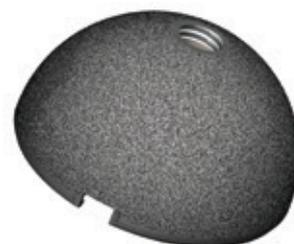


# Catalogue

## Cupule acétabulaires R3° NO HOLE

Cupules de taille standard    Cupules de petite taille

| Réf. No.  | DE mm | Réf. No.                        | DE mm |
|-----------|-------|---------------------------------|-------|
| 7133-1846 | 46    | 7133-1840                       | 40    |
| 7133-1848 | 48    | 7133-1842                       | 42    |
| 7133-1850 | 50    | 7133-1844                       | 44    |
| 7133-1852 | 52    | <b>Cupules de grande taille</b> |       |
| 7133-1854 | 54    |                                 |       |
| Réf. No.  | DE mm | Réf. No.                        | DE mm |
| 7133-1856 | 56    | 7133-1866                       | 66    |
| 7133-1858 | 58    | 7133-1868                       | 68    |
| 7133-1860 | 60    |                                 |       |
| 7133-1862 | 62    |                                 |       |
| 7133-1864 | 64    |                                 |       |



## Cupules acétabulaires R3 NO HOLE HA

Cupules de taille standard    Cupules de petite taille

| Réf. No.  | DE mm | Réf. No.                        | DE mm |
|-----------|-------|---------------------------------|-------|
| 7133-2246 | 46    | 7133-2240                       | 40    |
| 7133-2248 | 48    | 7133-2242                       | 42    |
| 7133-2250 | 50    | 7133-2244                       | 44    |
| 7133-2252 | 52    | <b>Cupules de grande taille</b> |       |
| 7133-2254 | 54    |                                 |       |
| Réf. No.  | DE mm | Réf. No.                        | DE mm |
| 7133-2256 | 56    | 7133-2266                       | 66    |
| 7133-2258 | 58    | 7133-2268                       | 68    |
| 7133-2260 | 60    |                                 |       |
| 7133-2262 | 62    |                                 |       |
| 7133-2264 | 64    |                                 |       |

## Cupules acétabulaires R3 THREE HOLE

Cupules de taille standard    Cupules de petite taille

| Réf. No.  | DE mm | Réf. No.                        | DE mm |
|-----------|-------|---------------------------------|-------|
| 7133-5546 | 46    | 7133-5540                       | 40    |
| 7133-5548 | 48    | 7133-5542                       | 42    |
| 7133-5550 | 50    | 7133-5544                       | 44    |
| 7133-5552 | 52    | <b>Cupules de grande taille</b> |       |
| 7133-5554 | 54    |                                 |       |
| Réf. No.  | DE mm | Réf. No.                        | DE mm |
| 7133-5556 | 56    | 7133-5566                       | 66    |
| 7133-5558 | 58    | 7133-5568                       | 68    |
| 7133-5560 | 60    |                                 |       |
| 7133-5562 | 62    |                                 |       |
| 7133-5564 | 64    |                                 |       |



### Cupules acétabulaires R3° THREE HOLE HA

Cupules de taille standard    Cupules de petite taille

| Réf. No.  | DE mm | Réf. No.                        | DE mm |
|-----------|-------|---------------------------------|-------|
| 7133-1946 | 46    | 7133-1940                       | 40    |
| 7133-1948 | 48    | 7133-1942                       | 42    |
| 7133-1950 | 50    | 7133-1944                       | 44    |
| 7133-1952 | 52    |                                 |       |
| 7133-1954 | 54    | <b>Cupules de grande taille</b> |       |
| 7133-1956 | 56    | Réf. No.                        | DE mm |
| 7133-1958 | 58    | 7133-1966                       | 66    |
| 7133-1960 | 60    | 7133-1968                       | 68    |
| 7133-1962 | 62    |                                 |       |
| 7133-1964 | 64    |                                 |       |



### Cupules acétabulaires R3 MULTI HOLE

Cupules de taille standard    Cupules de grande taille

| Réf. No.  | DE mm | Réf. No.                       | DE mm |
|-----------|-------|--------------------------------|-------|
| 7133-8663 | 48    | 7133-8673                      | 66    |
| 7133-8664 | 50    | 7133-8674                      | 68    |
| 7133-8665 | 52    | 7133-8675                      | 70    |
| 7133-8666 | 54    |                                |       |
| 7133-8667 | 56    | <b>Cupules de taille Jumbo</b> |       |
| 7133-8668 | 58    | Réf. No.                       | DE mm |
| 7133-8669 | 60    | 7133-8676                      | 72    |
| 7133-8671 | 62    | 7133-8677                      | 74    |
| 7133-8672 | 64    | 7133-8678                      | 76    |
|           |       | 7133-0009                      | 78    |
|           |       | 7133-0010                      | 80    |



### Cupules acétabulaires R3 MULTI HOLE HA

Cupules de taille standard    Cupules de grande taille

| Réf. No.  | DE mm | Réf. No.                       | DE mm |
|-----------|-------|--------------------------------|-------|
| 7133-8733 | 48    | 7133-8742                      | 66    |
| 7133-8734 | 50    | 7133-8743                      | 68    |
| 7133-8735 | 52    | 7133-8744                      | 70    |
| 7133-8736 | 54    |                                |       |
| 7133-8737 | 56    | <b>Cupules de taille Jumbo</b> |       |
| 7133-8738 | 58    | Réf. No.                       | DE mm |
| 7133-8739 | 60    | 7133-8745                      | 72    |
| 7133-8740 | 62    | 7133-8747                      | 74    |
| 7133-8741 | 64    | 7133-8749                      | 76    |
|           |       | 7133-1138                      | 78    |
|           |       | 7133-1139                      | 80    |



### Inserts cotyloïdiens R3° XLPE

| DI | DE | Insert XLPE 0°<br>Réf. No. | Insert XLPE 20°<br>Réf. No. | Insert XLPE 0°+4<br>Réf. No. | Insert XLPE 20°+4<br>Réf. No. |
|----|----|----------------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| 22 | 40 | 7133-4840                  | 7133-4940                   | 7133-5840                    | 7133-7140                     |
| 22 | 42 | 7133-4842                  | 7133-4942                   | 7133-5842                    | 7133-7142                     |
| 22 | 44 | 7133-4844                  | 7133-4944                   | 7133-5844                    | 7133-7144                     |

|    |    |           |           |           |           |
|----|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 28 | 46 | 7133-7546 | 7133-4946 | 7133-5946 | 7133-7746 |
| 28 | 48 | 7133-7548 | 7133-4948 | 7133-5948 | 7133-7748 |
| 28 | 50 | 7133-7550 | 7133-4950 | 7133-5950 | 7133-7750 |
| 28 | 52 | 7133-7552 | 7133-4952 | 7133-5952 | 7133-7752 |
| 28 | 54 | 7133-7554 | 7133-4954 | 7133-5954 | 7133-7754 |
| 28 | 56 | 7133-7556 | 7133-4956 | 7133-5956 | 7133-7756 |
| 28 | 58 | 7133-7558 | 7133-4958 | 7133-5958 | 7133-7758 |
| 28 | 60 | 7133-7560 | 7133-4960 | 7133-5960 | 7133-7760 |

|    |    |           |           |           |           |
|----|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 32 | 48 | 7133-9548 | 7133-7648 | 7133-6648 | 7133-7948 |
| 32 | 50 | 7133-9550 | 7133-7650 | 7133-6650 | 7133-7950 |
| 32 | 52 | 7133-9552 | 7133-7652 | 7133-6652 | 7133-7952 |
| 32 | 54 | 7133-9554 | 7133-7654 | 7133-6654 | 7133-7954 |
| 32 | 56 | 7133-9556 | 7133-7656 | 7133-6656 | 7133-7956 |
| 32 | 58 | 7133-9558 | 7133-7658 | 7133-6658 | 7133-7958 |
| 32 | 60 | 7133-9560 | 7133-7660 | 7133-6660 | 7133-7960 |
| 32 | 62 | 7133-9562 | 7133-7662 | 7133-6662 | 7133-7962 |

|    |       |           |           |           |           |
|----|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 36 | 52    | 7133-2752 | 7133-5752 | 7133-6952 | 7133-8552 |
| 36 | 54    | 7133-2754 | 7133-5754 | 7133-6954 | 7133-8554 |
| 36 | 56    | 7133-2756 | 7133-5756 | 7133-6956 | 7133-8556 |
| 36 | 58    | 7133-2758 | 7133-5758 | 7133-6958 | 7133-8558 |
| 36 | 60    | 7133-2760 | 7133-5760 | 7133-6960 | 7133-8560 |
| 36 | 62    | 7133-2762 | 7133-5762 | 7133-6962 | 7133-8562 |
| 36 | 64    | 7133-2764 | 7133-5764 | 7133-6964 | 7133-8564 |
| 36 | 66-70 | 7133-0766 | 7133-1266 | 7133-1566 | 7133-2666 |
| 36 | 72-74 | 7133-8686 | 7133-8694 | 7133-8703 | 7133-8712 |
| 36 | 76-80 | 7133-1103 | 7133-1112 | 7133-1114 | 7133-8946 |



## Inserts cotyloïdiens R3° XLPE (suite)

| DI | DE    | Insert XLPE 0°<br>Réf. No. | Insert XLPE 20°<br>Réf. No. | Insert XLPE 0°+4<br>Réf. No. | Insert XLPE 20°+4<br>Réf. No. |
|----|-------|----------------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| 40 | 56    | 7133-8679                  | 7133-8687                   | 7133-8695                    | 7133-8704                     |
| 40 | 58    | 7133-8680                  | 7133-8688                   | 7133-8696                    | 7133-8705                     |
| 40 | 60    | 7133-8681                  | 7133-8689                   | 7133-8697                    | 7133-8706                     |
| 40 | 62    | 7133-8682                  | 7133-8690                   | 7133-8698                    | 7133-8707                     |
| 40 | 64    | 7133-8683                  | 7133-8691                   | 7133-8699                    | 7133-8708                     |
| 40 | 66-70 | 7133-8684                  | 7133-8692                   | 7133-8701                    | 7133-8709                     |
| 40 | 72-74 | 7133-8685                  | 7133-8693                   | 7133-8702                    | 7133-8711                     |
| 40 | 76-80 | 7133-1094                  | 7133-1104                   | 7133-1113                    | 7133-1116                     |

|    |       |           |           |           |           |
|----|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 44 | 60    | 7133-1096 | 7133-1106 | 7133-0011 | 7133-1118 |
| 44 | 62    | 7133-1097 | 7133-1107 | 7133-0012 | 7133-1119 |
| 44 | 64    | 7133-1098 | 7133-1108 | 7133-0013 | 7133-1121 |
| 44 | 66-70 | 7133-1099 | 7133-1109 | 7133-0014 | 7133-1122 |
| 44 | 72-74 | 7133-1101 | 7133-1110 | 7133-0016 | 7133-1123 |
| 44 | 76-80 | 7133-1102 | 7133-1111 | 7133-0017 | 7133-1124 |

**Inserts en céramique R3° INTL Delta\***

| DI | DE    | Réf. No.  |
|----|-------|-----------|
| 32 | 48    | 7133-1748 |
| 32 | 50    | 7133-1750 |
| 36 | 52    | 7133-1752 |
| 36 | 54    | 7133-1754 |
| 36 | 56    | 7133-1756 |
| 36 | 58    | 7133-1758 |
| 36 | 60    | 7133-1760 |
| 36 | 62    | 7133-1762 |
| 36 | 64    | 7133-1764 |
| 36 | 66/68 | 7133-1766 |



\*Utiliser uniquement avec les têtes en céramique BIOLOX™ Delta et BIOLOX Forte de Smith & Nephew.

## Cupules d'essai R3°

### Cupules de taille standard

### Cupules de petite taille

| Réf. No.  | DE mm | Réf. No.                        | DE mm |
|-----------|-------|---------------------------------|-------|
| 7136-0745 | 45    | 7136-0739                       | 39    |
| 7136-0746 | 46    | 7136-0740                       | 40    |
| 7136-0747 | 47    | 7136-0741                       | 41    |
| 7136-0748 | 48    | 7136-0742                       | 42    |
| 7136-0749 | 49    | 7136-0743                       | 43    |
| 7136-0750 | 50    | 7136-0744                       | 44    |
| 7136-0751 | 51    |                                 |       |
| 7136-0752 | 52    | <b>Cupules de grande taille</b> |       |
| 7136-0753 | 53    | Réf. No.                        | DE mm |
| 7136-0754 | 54    | 7136-0765                       | 65    |
| 7136-0755 | 55    | 7136-0766                       | 66    |
| 7136-0756 | 56    | 7136-0767                       | 67    |
| 7136-0757 | 57    | 7136-0768                       | 68    |
| 7136-0758 | 58    | 7136-6524                       | 69    |
| 7136-0759 | 59    | 7136-6525                       | 70    |
| 7136-0760 | 60    |                                 |       |
| 7136-0761 | 61    | <b>Cupules de taille Jumbo</b>  |       |
| 7136-0762 | 62    | Réf. No.                        | DE mm |
| 7136-0763 | 63    | 7136-6526                       | 71    |
| 7136-0764 | 64    | 7136-6527                       | 72    |
|           |       | 7136-6528                       | 73    |
|           |       | 7136-6529                       | 74    |
|           |       | 7136-6530                       | 75    |
|           |       | 7136-6531                       | 76    |
|           |       | 7136-2019                       | 77    |
|           |       | 7136-2020                       | 78    |
|           |       | 7136-2021                       | 79    |
|           |       | 7136-2022                       | 80    |





## Inserts d'essai R3° en polyéthylène

| DI | DE | Insert d'essai<br>XLPE 0°<br>Réf. No. | Insert d'essai<br>XLPE 20°<br>Réf. No. | Insert d'essai<br>XLPE 0°+4<br>Réf. No. | Insert d'essai<br>XLPE 20°+4<br>Réf. No. |
|----|----|---------------------------------------|--|---|--|
| 22 | 40 | 7136-0540                             | 7136-5340                              | 7136-6140                               | 7136-8640                                |
| 22 | 42 | 7136-0542                             | 7136-5342                              | 7136-6142                               | 7136-8642                                |
| 22 | 44 | 7136-0544                             | 7136-5344                              | 7136-6144                               | 7136-8644                                |

|    |    |           |           |           |           |
|----|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 28 | 46 | 7136-0546 | 7136-6446 | 7136-8346 | 7136-8746 |
| 28 | 48 | 7136-0548 | 7136-6448 | 7136-8348 | 7136-8748 |
| 28 | 50 | 7136-0550 | 7136-6450 | 7136-8350 | 7136-8750 |
| 28 | 52 | 7136-0552 | 7136-6452 | 7136-8352 | 7136-8752 |
| 28 | 54 | 7136-0554 | 7136-6454 | 7136-8354 | 7136-8754 |
| 28 | 56 | 7136-0556 | 7136-6456 | 7136-8356 | 7136-8756 |
| 28 | 58 | 7136-0558 | 7136-6458 | 7136-8358 | 7136-8758 |
| 28 | 60 | 7136-0560 | 7136-6460 | 7136-8360 | 7136-8760 |

|    |    |           |           |           |           |
|----|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 32 | 48 | 7136-5148 | 7136-6548 | 7136-8448 | 7136-8848 |
| 32 | 50 | 7136-5150 | 7136-6550 | 7136-8450 | 7136-8850 |
| 32 | 52 | 7136-5152 | 7136-6552 | 7136-8452 | 7136-8852 |
| 32 | 54 | 7136-5154 | 7136-6554 | 7136-8454 | 7136-8854 |
| 32 | 56 | 7136-5156 | 7136-6556 | 7136-8456 | 7136-8856 |
| 32 | 58 | 7136-5158 | 7136-6558 | 7136-8458 | 7136-8858 |
| 32 | 60 | 7136-5160 | 7136-6560 | 7136-8460 | 7136-8860 |
| 32 | 62 | 7136-5162 | 7136-6562 | 7136-8462 | 7136-8862 |

|    |       |           |           |           |           |
|----|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 36 | 52    | 7136-5252 | 7136-7952 | 7136-8552 | 7136-9152 |
| 36 | 54    | 7136-5254 | 7136-7954 | 7136-8554 | 7136-9154 |
| 36 | 56    | 7136-5256 | 7136-7956 | 7136-8556 | 7136-9156 |
| 36 | 58    | 7136-5258 | 7136-7958 | 7136-8558 | 7136-9158 |
| 36 | 60    | 7136-5260 | 7136-7960 | 7136-8560 | 7136-9160 |
| 36 | 62    | 7136-5262 | 7136-7962 | 7136-8562 | 7136-9162 |
| 36 | 64    | 7136-5264 | 7136-7964 | 7136-8564 | 7136-9164 |
| 36 | 66-70 | 7136-5266 | 7136-7966 | 7136-8566 | 7136-9166 |
| 36 | 72-74 | 7136-6571 | 7136-6574 | 7136-6577 | 7136-6580 |
| 36 | 76-80 | 7136-2312 | 7136-2314 | 7136-2316 | 7136-2318 |



**Inserts d'essai R3° en polyéthylène  
(suite)**

| DI | DE    | Insert d'essai<br>XLPE 0°<br>Réf. No. | Insert d'essai<br>XLPE 20°<br>Réf. No. | Insert d'essai<br>XLPE 0°+4<br>Réf. No. | Insert d'essai<br>XLPE 20°+4<br>Réf. No. |
|----|-------|---------------------------------------|--|---|--|
| 40 | 56    | 7136-3420                             | 7136-3422                              | 7136-2030                               | 7136-2035                                |
| 40 | 58    | 7136-2023                             | 7136-2026                              | 7136-2031                               | 7136-2036                                |
| 40 | 60    | 7136-2024                             | 7136-2027                              | 7136-2032                               | 7136-2037                                |
| 40 | 62    | 7136-3421                             | 7136-2028                              | 7136-2033                               | 7136-2038                                |
| 40 | 64    | 7136-2025                             | 7136-2029                              | 7136-2034                               | 7136-2039                                |
| 40 | 66-70 | 7136-6569                             | 7136-6572                              | 7136-6575                               | 7136-6578                                |
| 40 | 72-74 | 7136-6570                             | 7136-6573                              | 7136-6576                               | 7136-6579                                |
| 40 | 76-80 | 7136-2311                             | 7136-2313                              | 7136-2315                               | 7136-2317                                |

|    |       |           |           |           |           |
|----|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 44 | 60    | 7136-6081 | 7136-6094 | 7136-6087 | 7136-6101 |
| 44 | 62    | 7136-6082 | 7136-6095 | 7136-6088 | 7136-6102 |
| 44 | 64    | 7136-6083 | 7136-6096 | 7136-6089 | 7136-6103 |
| 44 | 66-70 | 7136-6084 | 7136-6097 | 7136-6091 | 7136-6104 |
| 44 | 72-74 | 7136-6085 | 7136-6098 | 7136-6092 | 7136-6105 |
| 44 | 76-80 | 7136-6086 | 7136-6099 | 7136-6093 | 7136-6106 |

### Inserts d'essai R3° Snap-in en céramique

| DI | DE    | Réf. No.  |
|----|-------|-----------|
| 32 | 48    | 7136-9748 |
| 32 | 50    | 7136-9758 |
| 36 | 52    | 7136-9752 |
| 36 | 54    | 7136-9754 |
| 36 | 56    | 7136-9756 |
| 36 | 58    | 7136-9758 |
| 36 | 60    | 7136-9760 |
| 36 | 62    | 7136-9762 |
| 36 | 64    | 7136-9764 |
| 36 | 66/68 | 7136-9766 |



### Tête d'impaction pour inserts R3

| Réf. No.   | Taille mm |
|------------|-----------|
| 7136-6428* | 28        |
| 7136-6432* | 32        |
| 7136-6436* | 36        |
| 7136-6438* | 38–42     |
| 7136-6444* | 44–48     |
| 7136-6451* | 50–54     |



\*Utiliser uniquement pour l'impaction de l'insert.

**Remarque :** Si vous utilisez un insert de 22 mm, vous devez commander séparément une tête d'impacteur Reflection de 22 mm (7136-2222).

### Instruments MIS R3

| Réf. No.  | Description                   |
|-----------|-------------------------------|
| 7136-8569 | Impacteur de cupule décentré  |
| 7136-6052 | Barre d'antéversion décentrée |
| 7136-3077 | Pointe d'impacteur décentrée  |
| 7136-4073 | Manche d'alésoir décentré     |



# Catalogue

|   |   |
|---|---|
| <p>Impacteur de cupule droit R3°<br/>Réf. No. 7136-4450</p>                             |    |
| <p>Embout d'impacteur de rechange R3<br/>Réf. No. 7136-8570</p>                         |    |
| <p>Jauge de profondeur R3<br/>Réf. No. 7136-4451</p>                                    |    |
| <p>Barre d'antéversion<br/>Réf. No. MT-2201</p>   |    |
| <p>Pince à vis<br/>Réf. No. 7136-2298</p>   |    |
| <p>Tournevis à rotule<br/>Réf. No. 7136-2295</p>  |    |
| <p>Guide-mèche à angulation variable R3<br/>Réf. No. 7136-4477</p>                      |  |
| <p>Manche d'alésoir<br/>Réf. No. 7136-2279</p>  |  |
| <p>Mèches flexibles<br/>Réf. No.      Longueur mm</p>                                   |   |
| 7136-2915    15   |  |
| 7136-2925    25   |   |
| 7136-2935    35   |   |
| 7136-2950    50   |   |
| <p>Tige de tournevis flexible<br/>Réf. No. 7136-2291</p>                                |  |
| <p>Tige de tournevis à rotule<br/>Réf. No. 7136-2292</p>                                |  |
| <p>Gabarits chirurgicaux R3<br/>taille 40–68 (non illustrés)<br/>Réf. No. 7138-0666</p> |   |
| <p>Gabarits chirurgicaux R3<br/>taille 70–80 (non illustrés)<br/>Réf. No. 7138-1508</p> |   |

|  |  |
|--|--|
| <p>Outil d'ablation pour insert d'essai R3°<br/> <b>Réf. No.</b> 7136-4455</p>   |    |
| <p>Outil d'ablation pour insert R3<br/> <b>Réf. No.</b> 7136-6021</p>  |    |
| <p>Impacteur pour obturateur de trou de vis<br/> <b>Réf. No.</b> 73-2117</p>   |    |
| <p>Manche de cupule d'essai<br/> <b>Réf. No.</b> 7136-2297</p>   |    |
| <p>Tournevis flexible<br/> <b>Réf. No.</b> 7136-2290</p>   |    |
| <p>Manche à cliquet<br/> <b>Réf. No.</b> 7136-2294</p>   |     |
| <p>Petit marteau<br/> <b>Réf. No.</b> 7136-7541</p>  |    |
| <p>Maillet REFLECTION®<br/> <b>Réf. No.</b> 7136-2106</p>  |     |
| <p>Inserteur pour obturateur de trou de vis<br/> <b>Réf. No.</b> 73-2133</p>   |  |
| <p>Manche de tournevis droit<br/> <b>Réf. No.</b> 7136-2293</p>  |  |
| <p>Adaptateurs électriques<br/> (non illustrés)<br/> <b>Réf. No.</b> 7136-2781 Synthes<br/> 7136-2782 Aesculap<br/> 7136-2783 Hudson</p> |  |



## Fraises à cotyle de type dôme

### Taille standard

### Petite taille

| Réf. No.  | Taille mm | Réf. No.      | Taille mm |
|-----------|-----------|---------------|-----------|
| 7136-2742 | 42        | 7136-2738     | 38        |
| 7136-2743 | 43        | 7136-2739     | 39        |
| 7136-2744 | 44        | 7136-2740     | 40        |
| 7136-2745 | 45        | 7136-2741     | 41        |
| 7136-2746 | 46        |               |           |
| 7136-2747 | 47        |               |           |
|           |           | Grande taille |           |
| Réf. No.  | Taille mm | Réf. No.      | Taille mm |
| 7136-2748 | 48        | 7136-2765     | 65        |
| 7136-2749 | 49        | 7136-2766     | 66        |
| 7136-2750 | 50        | 7136-2767     | 67        |
| 7136-2751 | 51        | 7136-2768     | 68        |
| 7136-2752 | 52        | 7136-2769     | 69        |
| 7136-2753 | 53        | 7136-2770     | 70        |
| 7136-2754 | 54        | 7136-2771     | 71        |
| 7136-2755 | 55        | 7136-2772     | 72        |
| 7136-2756 | 56        | 7136-2773     | 73        |
| 7136-2757 | 57        | 7136-2774     | 74        |
| 7136-2758 | 58        | 7136-2775     | 75        |
| 7136-2759 | 59        | 7136-2776     | 76        |
| 7136-2760 | 60        | 7136-2777     | 77        |
| 7136-2761 | 61        | 7136-2778     | 78        |
| 7136-2762 | 62        | 7136-2779     | 79        |
| 7136-2763 | 63        | 7136-2780     | 80        |
| 7136-2764 | 64        |               |           |

| <p>Couvercle d'orifice fileté R3°/<br/>REFLECTION°<br/><b>Réf. No.</b> 7133-6500</p>  |   |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
|---|--|--------------------|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|-----------|----|--|
| <p>Vis à tête sphérique</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th><b>Réf. No.</b></th> <th><b>Longueur mm</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>7133-2515</td><td>15</td></tr> <tr><td>7133-2520</td><td>20</td></tr> <tr><td>7133-2525</td><td>25</td></tr> <tr><td>7133-2530</td><td>30</td></tr> <tr><td>7133-2535</td><td>35</td></tr> <tr><td>7133-2540</td><td>40</td></tr> <tr><td>7133-2545</td><td>45</td></tr> <tr><td>7133-2550</td><td>50</td></tr> <tr><td>7133-2555</td><td>55</td></tr> <tr><td>7133-2560</td><td>60</td></tr> <tr><td>7133-2565</td><td>65</td></tr> <tr><td>7133-2570</td><td>70</td></tr> </tbody> </table> | <b>Réf. No.</b>  | <b>Longueur mm</b> | 7133-2515 | 15 | 7133-2520 | 20 | 7133-2525 | 25 | 7133-2530 | 30 | 7133-2535 | 35 | 7133-2540 | 40 | 7133-2545 | 45 | 7133-2550 | 50 | 7133-2555 | 55 | 7133-2560 | 60 | 7133-2565 | 65 | 7133-2570 | 70 |  |
| <b>Réf. No.</b>   | <b>Longueur mm</b>   |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| 7133-2515   | 15   |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| 7133-2520   | 20   |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| 7133-2525   | 25   |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| 7133-2530   | 30   |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| 7133-2535   | 35   |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| 7133-2540   | 40   |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| 7133-2545   | 45   |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| 7133-2550   | 50   |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| 7133-2555   | 55   |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| 7133-2560   | 60   |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| 7133-2565   | 65   |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| 7133-2570   | 70   |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| <p>Couvercle d'orifice pour vis R3<br/><b>Réf. No.</b> 7136-9894</p>  |  |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| <p>Boîtier externe petit<br/><b>Réf. No.</b> 7112-9401 (non illustré)</p>   |  |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| <p>Couvercle pour boîtier externe<br/><b>Réf. No.</b> 7112-9402 (non illustré)</p>  |  |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| <p>Plateau pour cupule d'essai R3<br/><b>Réf. No.</b> 7136-2213 (non illustré)</p>  |  |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| <p>Plateau pour instruments principaux R3<br/><b>Réf. No.</b> 7136-2211 (non illustré)</p>  |  |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| <p>Plateau pour instruments MIS R3<br/><b>Réf. No.</b> 7136-2219 (non illustré)</p>   |  |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| <p>Plateau pour fraises à cotyles R3<br/><b>Réf. No.</b> 7136-2212 (non illustré)</p>   |  |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |
| <p>Plateau d'essai CDH R3<br/><b>Réf. No.</b> 7136-1077 (non illustré)</p>  |  |                    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |           |    |  |

# Catalogue

|  |
|--|
| Ensemble de cupule d'essai et fraises R3° Jumbo<br><b>Réf. No.</b> 71362230                            |
| Jeu de fraises pour révision R3 XL<br><b>Réf. No.</b> 71362160   |
| Jeu de cupules d'essai pour révision R3 XL<br><b>Réf. No.</b> 71362170                                 |
| Jeu d'inserts d'essai R3 Jumbo 66–70 mm<br><b>Réf. No.</b> 71362090                                    |
| Jeu d'inserts d'essai R3 XL 0° 71–80 mm<br><b>Réf. No.</b> 71362180                                    |
| Jeu d'inserts d'essai R3 XL 20° 71–80 mm<br><b>Réf. No.</b> 71362190                                   |
| Jeu d'inserts d'essai R3 0° Multi ID 46–64 mm<br>Réf. No. 71360675                                     |
| Jeu d'inserts d'essai R3 20° Multi ID 46–64 mm<br><b>Réf. No.</b> 71360681                             |
| Jeu d'inserts d'essai R3 0°+4 Multi ID 46–64 mm<br><b>Réf. No.</b> 71360676                            |
| Jeu d'inserts d'essai R3 20°+4 Multi ID 46–64 mm<br><b>Réf. No.</b> 71360683                           |
| Jeu d'inserts d'essai en céramique R3 48–64 mm<br><b>Réf. No.</b> 71360685                             |
| Plateau pour inserts d'essai R3 0° 40 mm<br><b>Réf. No.</b> 7136-0782                                  |
| Plateau pour inserts d'essai R3 20° 40 mm<br><b>Réf. No.</b> 7136-0783                                 |
| Plateau pour inserts d'essai R3 0°+4 40 mm   |
| Plateau pour inserts d'essai R3 20°+4 40 mm<br><b>Réf. No.</b> 7136-0786                               |
| Plateau pour inserts d'essai permanents R3 0° et 20° 44 mm<br>60–70 mm<br><b>Réf. No.</b> 7136-6981    |
| Plateau pour inserts d'essai permanents R3 0° et 20° +4 44 mm<br>60–70 mm<br><b>Réf. No.</b> 7136-6982 |
| Plateau pour inserts d'essai permanents R3 0° et 20° +4 44 mm<br>72–80 mm<br><b>Réf. No.</b> 7136-6983 |

# Indications

Les prothèses de hanche sont indiquées chez les patients candidats à une arthroplastie de première intention ou de révision lorsque d'autres traitements ou dispositifs ont échoué à la récupération de la hanche lésée suite à un traumatisme ou à une affection articulaire dégénérative non inflammatoire ou à tout diagnostic associé d'arthrose, de nécrose avasculaire, d'arthrite traumatique, d'épiphyse fémorale supérieure, d'arthrodèse de hanche, de fracture du bassin et de dysplasie.

Les composants de hanche sont également indiqués pour les affections articulaires dégénératives inflammatoires, notamment la polyarthrite rhumatoïde, l'arthrose secondaire à diverses maladies et anomalies et à une dysplasie congénitale, le traitement d'une non-union, les fractures du col fémoral et trochantériennes, les fractures du fémur proximal avec implication de la tête non traitables par d'autres techniques, les endoprothèses, l'ostéotomie fémorale ou résection de Girdlestone, les fractures-luxations de la hanche et la correction de déformations.

Le système acétabulaire R3° est exclusivement à usage unique et est destiné à être implanté sans ciment.





**Fabricant**

**Smith & Nephew, Inc.**

7135 Goodlett Farms Parkway  
Cordova, TN 38016  
États-Unis

**Distributeur en France**

**Smith & Nephew S.A.S.**

25 Boulevard Marie et Alexandre Oyon  
72019 Le Mans  
France

Téléphone : +33-024-383-2330

Fax. +33-024-383-2383