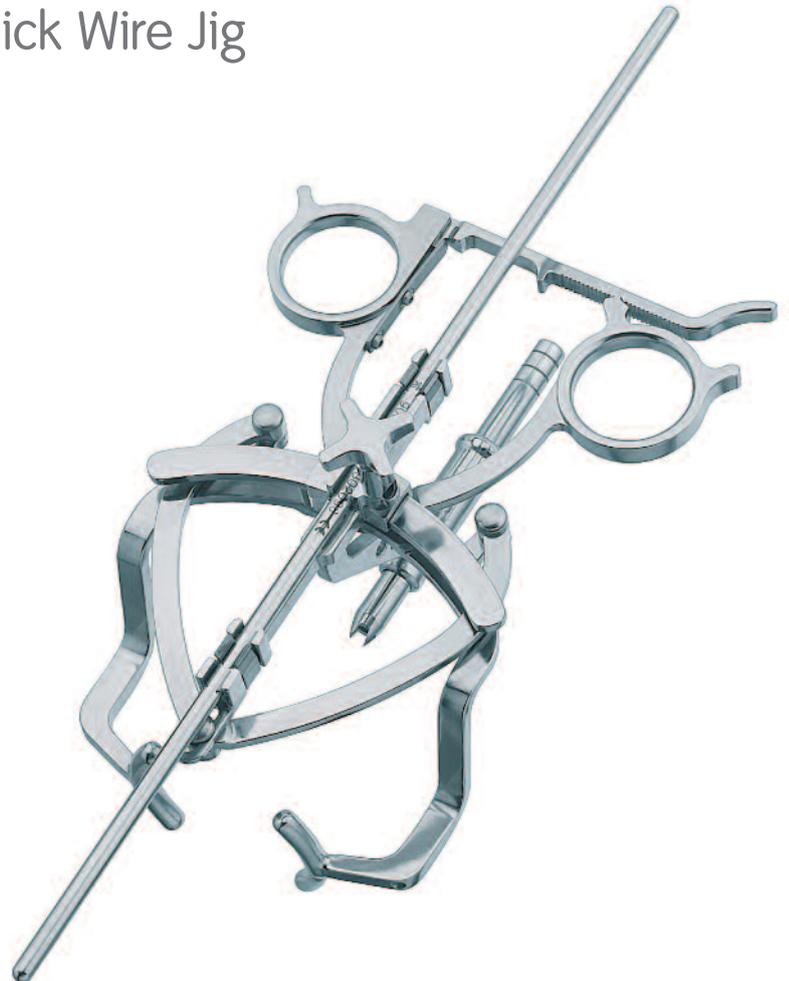


## BHR<sup>◇</sup> Quick Wire Jig





# Einführung

## BHR<sup>®</sup> Quick Wire Jig – Femorales Zielinstrumentarium zur K-Draht-Fixierung im proximalen Femur

Anders als bei den gängigen Zielgeräten mit Klemmvorrichtung erfolgt beim femoralen Zielgerät BHR Quick Wire Jig die sichere Befestigung am Femurhals und die anschließende Varus-Valgus-Ausrichtung in separaten Schritten. Das Zielgerät wird mit Hilfe der symmetrischen, einander gegenüberliegenden Backen am Femurhals fixiert. Im Anschluß erfolgt die Ausrichtung der Varus-Valgus-Position.

### **Nota Bene**

Die vorliegende technische Beschreibung soll den Fachadressaten die vom Autor für den unkomplizierten Eingriff vorgeschlagene Behandlung vorstellen. Die letztendliche Wahl der Behandlung ist danach auszuwählen, welches Vorgehen dem betreffenden Patienten die meisten Vorteile bietet.

# Operationstechnik

Mit Hilfe des einzigartigen Zentriermechanismus des BHR° Quick Wire Jig wird der Führungsdraht präzise zentriert in den Femurhals eingebracht.

Den geöffneten Bügel des Zielgerätes in den Operationsbereich einbringen und die Backen beidseitig um den Femurhals legen, dabei nicht über den Femurkopf schieben (Abbildung 1).

Die Backen sind medial/lateral zu positionieren und am Femurhals festzuklemmen (Abbildung 2). Der selbstverriegelnde Ratschenmechanismus sorgt für sicheren Halt. Das um den Femurhals geklemmte Zielgerät lokalisiert das Zentrum.

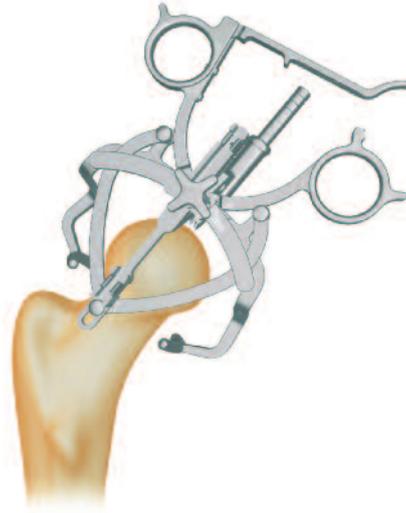


Abb. 1



Abb. 2

Der Ausrichtestab dient als visuelle Referenz bei der Einstellung der Varus-Valgus-Position des Führungsdrahtes (Abbildung 3).



Abb. 3

Zum Einstellen der Varus-Valgus-Position die Einstellschraube lösen und die zentrale Bohrhülse in die gewünschte Ausrichtung bringen (Abbildung 4).

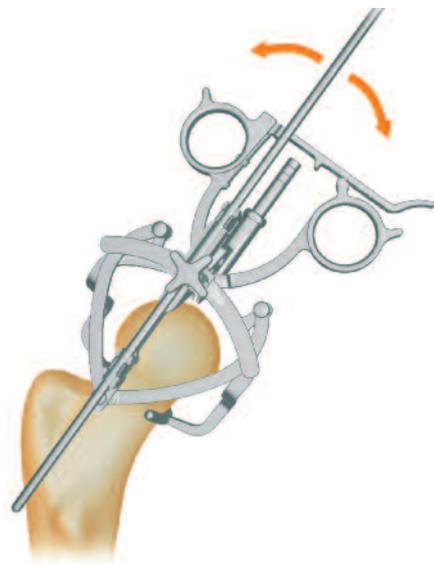


Abb. 4

Ist die geeignete Varus-Valgus-Position ermittelt, ist die Einstellschraube festzuziehen. Der Ausrichtestab verbleibt in Position (Abbildung 5).

**Tipp**

Die Krümmung des unteren Femurhalses kann als visuelle Referenz herangezogen werden. Die gewünschte Varus-Valgus-Ausrichtung verläuft gewöhnlich parallel zur medialen Calcarlinie.

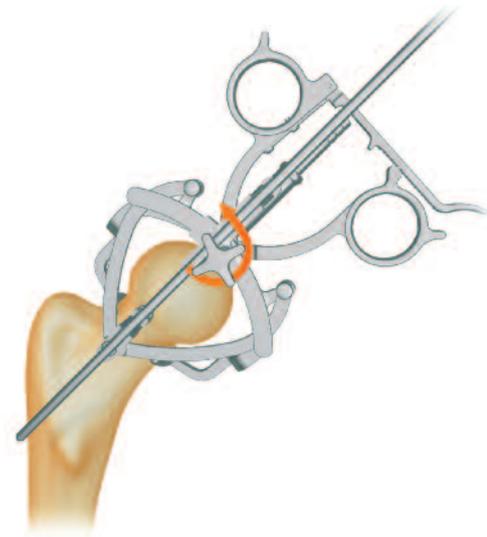


Abb. 5

Durch die kleine Öffnung der medial positionierten Klemme ist ein Führungsdraht einzubringen, um die Anteversion des Zielgerätes zu beurteilen. Das Zielgerät ist durch leichtes Kippen auf den medialen Femurhals auszurichten und sollte der Anteversion des Schenkelhalses entsprechen (Abbildung 6).

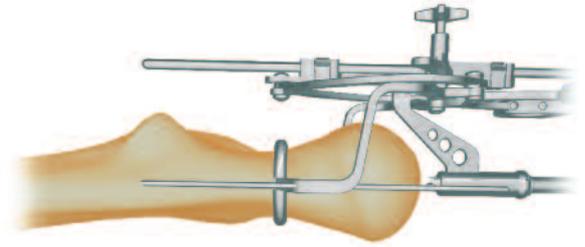


Abb. 6

Ist das Zielgerät in beiden Ebenen ausgerichtet, ist die zentrale Bohrhülse in den Femurkopf zu drücken, um es in dieser Position zu arretieren (Abbildung 7).

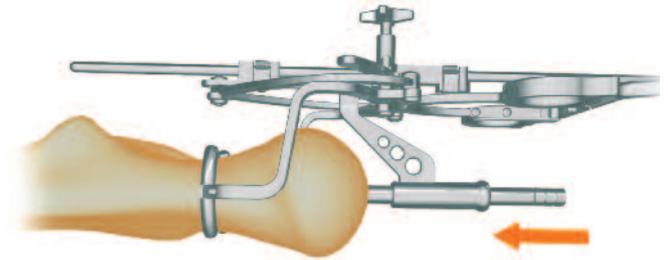


Abb. 7

**Tipp**

Mit leichten Hammerschlägen sind die Dornen der zentralen Bohrhülse in den Femurkopf einzuschlagen. Hierdurch wird eine sichere Fixierung gewährleistet.

Die endgültige Position überprüfen und den Führungsdraht durch die zentrale Bohrhülse in Femurkopf und -hals bohren (Abbildung 8).

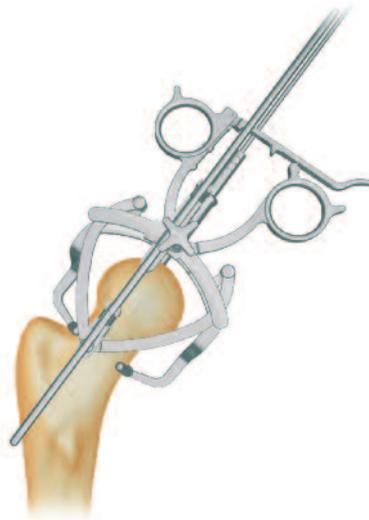


Abb. 8

Zur Entfernung des Zielgerätes ist der Ratschenmechanismus zu lösen (Abbildung 9). Es öffnen sich die Klemmen des Zielgerätes und es ist entlang des Führungsdrahtes herauszuziehen.

**Tipp**

Wird zuvor die Verriegelungsschraube gelöst und die zentrale Bohrhülse abmontiert, ist das Zielgerät leichter zu entfernen (Abbildung 10).

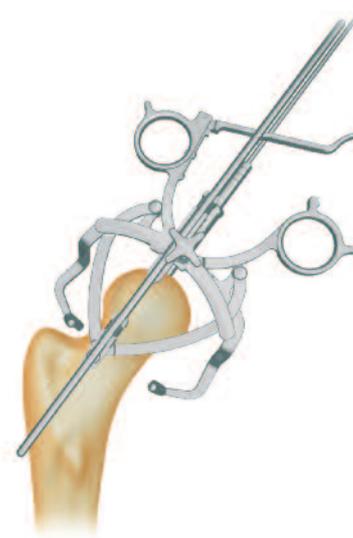


Abb. 9

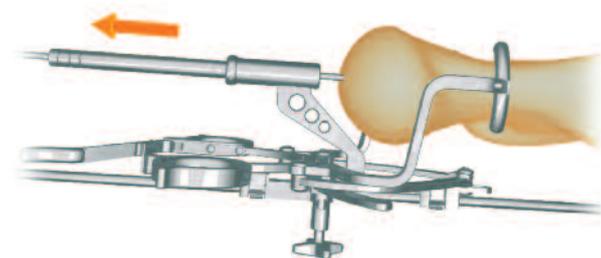


Abb. 10

Wird das Zielgerät in Verbindung mit dem BIRMINGHAM HIP® Oberflächenersatzsystem verwendet, ist die Position mit der bekannten Tastsonde vor dem Überbohren des Führungsdrahtes zu überprüfen (Abbildung 11).



Abb. 11

# Katalog

Art. Nr.	Bezeichnung
90072510	BHR° Quick Wire Jig



Art. Nr.	Bezeichnung
90072512	Zentrale Bohrhülse Quick Wire Jig (Ersatzteil o. Abb.)
90072513	Ausrichtestab Quick Wire Jig (Ersatzteil o. Abb.)
90072514	Sieb

# Notizen

# Notizen



### **Hersteller**

Smith & Nephew, Ltd  
1 Kingmaker Court  
Warwick Technology Park  
Gallows Hill  
Warwick CV34 6WG  
Großbritannien

### **Kontakt**

**Smith & Nephew GmbH**  
Mainstraße 2  
45768 Marl

+49 (0)2365 91 81 0  
+49 (0)2365 91 81 10  
info.smith@nephew.com  
www.smith-nephew.de

Bestellannahme  
T 0800 664 75 78  
F +49 (0)2365 91 81 50